Texin® 245

المصنع	Covestro - Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج Texin 245 عبارة عن بولي يوريثان حراري يعتمد على البوليستر العطري بصلابة Shore تبلغ حوالي 43D. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن؛ لا يوصى بعمليات البثق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة درجة الحرارة المنخفضة	-	-
	مقاومة الوقود	-	-
	مقاومة الزيت	-	-
	متانة جيدة	-	
الاستخدامات	عجلات	-	-
	ترس	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.2600	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.21 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	43	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790, ISO 178
	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	70.0 mg	-	ISO 4649
	70.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	-
	7.60 MPa	1102.29 psi	ISO 37, ASTM D412
	9.00 MPa	1305.34 psi	ASTM D412, ISO 37
	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	54.5 MPa	7904.57 psi	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	500 %	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق		-	-
	123 kN/m	-	ASTM D624
	120 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	-
	18 %	-	ASTM D395B, ISO 815,
	35 %	-	ISO 815
	43 %	-	ASTM D395B, ISO 815
			ASTM D395B, ISO 815

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 35	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 60	-	ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 45	-	ASTM D2632
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	J/m 180	ft·lb/in 3.37	ASTM D256
	لا يوجد كسر	-	ASTM D256

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء		-	-
	% 5.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 4.0	-	ASTM D573
	% 0.0	-	ASTM D573
	% 9.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 3.0	-	ASTM D573
	% 2.0	-	ASTM D573
	% 8.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 3.0	-	ASTM D573
	% 4.0-	-	ASTM D573
	% 5.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 2.0	-	ASTM D573
	% 1.0-	-	ASTM D573
	% 4.0	-	ISO 216
	% 0.0	-	ISO 216
	% 3.0	-	ISO 216
	% 2.0	-	ISO 216
	% 3.0	-	ISO 216
	% 4.0-	-	ISO 216
	% 2.0	-	ISO 216
	% 1.0-	-	ISO 216
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	% 0.0	-	ASTM D573, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 2.0	-	216
	% 2.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 5.0	-	ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
التغير في صلابة الديورومتر في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	-3.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-4.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-4.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-5.0	-	ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
التغير في قوة الشد		-	-
	-21 %	-	ASTM D471
	-21 %	-	ASTM D471
	-34 %	-	ASTM D471
	1.0 %	-	ASTM D471
	1.0 %	-	ASTM D471
	3.0 %	-	ASTM D471
	-18 %	-	ASTM D471
	-16 %	-	ASTM D471
	-28 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471
	-5.0 %	-	ASTM D471
	-19 %	-	ASTM D471
	-15 %	-	ASTM D471
	-27 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	-18 %	-	ASTM D471
	-14 %	-	ASTM D471
	-28 %	-	ASTM D471
	7.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 3.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 15	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 11	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 10	-	ASTM D471, ISO 175
	% 10-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 20	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 9.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 21-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 21-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 34-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 16-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 28-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 6.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
	% 5.0-	-	ISO 175
	% 19-	-	ISO 175
	% 15-	-	ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-27 %	-	ISO 175
	0.0 %	-	ISO 175
	0.0 %	-	ISO 175
	0.0 %	-	ISO 175
	-18 %	-	ISO 175
	-14 %	-	ISO 175
	-28 %	-	ISO 175
	7.0 %	-	ISO 175
	-1.0 %	-	ISO 175
	-3.0 %	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في الاستطالة القصوى		-	-
	-1.0 %	-	ASTM D471
	-4.0 %	-	ASTM D471
	-8.0 %	-	ASTM D471
	-6.0 %	-	ASTM D471
	-4.0 %	-	ASTM D471
	-3.0 %	-	ASTM D471
	-5.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	10 %	-	ASTM D471, ISO 175
	3.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	8.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	5.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	10 %	-	ASTM D471, ISO 175
	19 %	-	ASTM D471, ISO 175
	10 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0 %	-	ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175
	-8.0 %	-	ISO 175
	-6.0 %	-	ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-3.0 %	-	ISO 175
	-5.0 %	-	ISO 175
	-2.0 %	-	ISO 175
		-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في صلابة الديورومتر		-	-
	-11	-	ASTM D471, ISO 175
	-2.0	-	ASTM D471
	-11	-	ASTM D471, ISO 175
	-2.0	-	ASTM D471
	-11	-	ASTM D471, ISO 175
	0.0	-	ASTM D471
	-11	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-2.0	-	ASTM D471
	-5.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-5.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-2.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	-1.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
	-5.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-5.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
التغير في الحجم		-	-
	0.0 %	-	ASTM D471
	22 %	-	ASTM D471
	1.0 %	-	ASTM D471

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 22	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 24	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 24	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 4.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 4.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 5.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 22	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 22	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 24	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 24	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746, ISO 974
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 46.0-	F° 50.8-	DMA

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 148	F° 298.4	ISO 306/50, ASTM D1525
RTI كهربائي	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI صدمة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حمل الضغط		-	ASTM D575
	MPa 3.86	psi 559.85	ASTM D575
	MPa 5.52	psi 800.61	ASTM D575
	MPa 0.689	psi 99.93	ASTM D575
	MPa 6.89	psi 999.31	ASTM D575
	MPa 8.96	psi 1299.54	ASTM D575
	MPa 2.07	psi 300.23	ASTM D575
	MPa 23.4	psi 3393.89	ASTM D575

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-
الضغط الخلفي	1.38 MPa	200.15 psi	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	3.18 mm	0.1252 in	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب		-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.