Texin® 250

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin 250 الراتينج عبارة عن مادة بولي يوريثين حرارية تعتمد على البوليستر العطري بصلابة شور تبلغ حوالي 50D. تتم معالجته بشكل أساسي عن طريق البثق والنفخ ولكن يمكن استخدامه أيضًا في التشكيل بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	نقطة تبلور تصلب بسرعة منخفضة	-	-
	مقاومة المذيبات	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة الزيت	-	-
	شفافية متوسطة	-	-
الاستخدامات	أفلام	-	-
	Pipe	-	-
	Pipe fittings	-	-
	ورقة	-	-
	أحذية	-	-
	مظهر	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر		-	ASTM D2240, ISO 868
	95	-	ASTM D2240, ISO 868
	50	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	83.0 MPa	12038.15 psi	ASTM D790, ISO 178
	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	70.0 mg	-	ISO 4649
	70.0 mg	-	ASTM D1044

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	MPa 11.7 MPa 31.7	- psi 1696.94 psi 4597.7	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	MPa 46.2	psi 6700.76	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	% 400	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	kN/m 136 kN/m 140	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	% 15 % 35	- - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 25	-	ASTM D2632

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 20.0-	F° 4.0-	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	C° 115	F° 239.0	ISO 306/A50, ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° C°	- -	- -
وقت التجفيف			

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	2.0 hr 2.0 hr	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.030 %	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	3.18 mm	0.1252 in	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.