Texin® 255

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج Texin 255 عبارة عن بولي يوريثين حراري يعتمد على البوليستر بصلابة Shore تبلغ حوالي 55D. يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن؛ لا يوصى بعمليات البثق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة الوقود	-	-
	مقاومة الزيت	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	
الاستخدامات	عجلات	-	-
	ترس	-	-
	وردة	-	-
	أختام	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1680	-	-
	FDA 21 CFR 177.2600	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.21 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	55	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	1210 MPa	175495.98 psi	ASTM D790, ISO 178
	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790, ISO 178
	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D790, ISO 178
قوة القص	38.5 MPa	5583.96 psi	ASTM D732
مقاومة تآكل تابير		-	-
	50.0 mg	-	ISO 4649
	50.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	-
	12.4 MPa	1798.47 psi	ISO 37, ASTM D412
			ASTM D412, ISO 37
			ASTM D412, ISO 37

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 15.9 MPa 32.4	psi 2306.1 psi 4699.23	
قوة الشد	MPa 63.4	psi 9195.41	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	% 500	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	 kN/m 158 kN/m 160	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	 % 15 % 20 % 35 % 65 % 50 % 75	- - - - - - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 40	-	ASTM D2632
صدمة السهم الآلية	 J 50.0 J 57.8	- - -	ASTM D3763 ASTM D3763 ASTM D3763

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	 % 3.0 % 11 % 1.0 % 8.0	- - - - -	- ASTM D573, ISO 216 ASTM D573 ASTM D573 ASTM D573, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 4.0	-	216
	% 5.0-	-	ASTM D573
	% 14	-	ASTM D573
	% 13	-	ASTM D573, ISO 216
	% 1.0-	-	ASTM D573
	% 14	-	ASTM D573
	% 14	-	ASTM D573, ISO 216
	% 1.0	-	ASTM D573
	% 20-	-	ASTM D573
	% 7.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 23-	-	ASTM D573
	% 11-	-	ASTM D573
	% 2.0-	-	ASTM D573, ISO 216
	% 15-	-	ASTM D573
	% 23-	-	ASTM D573
	% 8.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 27-	-	ASTM D573
	% 27-	-	ASTM D573
	% 4.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 30-	-	ASTM D573
	% 11	-	ASTM D573
	% 1.0	-	ISO 216
	% 4.0	-	ISO 216
	% 5.0-	-	ISO 216
	% 13	-	ISO 216
	% 1.0-	-	ISO 216
	% 14	-	ISO 216
	% 1.0	-	ISO 216
	% 7.0	-	ISO 216
	% 23-	-	ISO 216
	% 2.0-	-	ISO 216
	% 15-	-	ISO 216
	% 8.0	-	ISO 216
	% 27-	-	ISO 216
	% 4.0	-	ISO 216
	% 30-	-	ISO 216
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء	% 3.0-	-	ASTM D573, ISO 216
		-	ASTM D573, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 7.0	-	216
	% 14	-	ASTM D573, ISO 216
	% 15	-	ASTM D573, ISO 216
	% 28	-	ASTM D573, ISO 216
	% 24	-	ASTM D573, ISO 216
	% 35	-	ASTM D573, ISO 216
	% 30	-	ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
التغير في صلابة الديورومتر في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	-2.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-5.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-4.0	-	ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
التغير في قوة الشد		-	-
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 19-	-	ASTM D471
	% 22-	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ASTM D471
	% 5.0	-	ASTM D471
	% 4.0-	-	ASTM D471
	% 27-	-	ASTM D471
	% 34-	-	ASTM D471
			ASTM D471

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 3.0-	-	ASTM D471
	% 2.0-	-	ASTM D471
	% 11-	-	ASTM D471
	% 10-	-	ASTM D471
	% 32-	-	ASTM D471
	% 35-	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 11-	-	ASTM D471
	% 27-	-	ASTM D471
	% 28-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ASTM D471, ISO 175
	% 7.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 19	-	ASTM D471, ISO 175
	% 16	-	ASTM D471, ISO 175
	% 13	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 20-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14	-	ASTM D471, ISO 175
	% 9.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 29-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 15	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 19-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 22-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 6.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0	-	ASTM D471, ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-4.0 %	-	ISO 175
	-27 %	-	ISO 175
	-34 %	-	ISO 175
	-3.0 %	-	ISO 175
	-2.0 %	-	ISO 175
	-11 %	-	ISO 175
	-10 %	-	ISO 175
	-32 %	-	ISO 175
	-35 %	-	ISO 175
	6.0 %	-	ISO 175
	3.0 %	-	ISO 175
	-1.0 %	-	ISO 175
	-11 %	-	ISO 175
	-27 %	-	ISO 175
	-28 %	-	ISO 175
	-1.0 %	-	ISO 175
	5.0 %	-	ISO 175
	3.0 %	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في الاستطالة القصوى		-	-
	5.0 %	-	ASTM D471
	-4.0 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	9.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471
	-4.0 %	-	ASTM D471
	-8.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	8.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	12 %	-	ASTM D471, ISO 175
	24 %	-	ASTM D471, ISO 175
	16 %	-	ASTM D471, ISO 175
	20 %	-	ASTM D471, ISO 175
	5.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175
	6.0 %	-	ISO 175
	9.0 %	-	ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-2.0 %	-	ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175
	-8.0 %	-	ISO 175
	-2.0 %	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في صلابة الديورومتر		-	-
	-7.0	-	ASTM D471, ISO 175
	-4.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0	-	ASTM D471
	-6.0	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0	-	ASTM D471
	-8.0	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	1.0	-	ASTM D471
	-2.0	-	ASTM D471
	0.0	-	ASTM D471
	-1.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ISO 175
	1.0	-	ISO 175
	-1.0	-	ISO 175
	6.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	1.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	-1.0	-	
التغير في الحجم		-	-
	0.0 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	10 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	14 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 14	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 4.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 6.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 10	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 14	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 14	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 2.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 59.0	F° 138.2	ASTM D648, ISO B/75-2
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746, ISO 974
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 26.0-	F° 14.8-	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	C° 168	F° 334.4	ISO 306/50, ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.3E-4 cm/cm C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حمل الضغط		-	ASTM D575
	MPa 7.41	psi 1074.73	ASTM D575
	MPa 10.1	psi 1464.88	ASTM D575
	MPa 0.965	psi 139.96	ASTM D575
	MPa 12.7	psi 1841.98	ASTM D575
	MPa 15.5	psi 2248.09	ASTM D575
	MPa 3.90	psi 565.65	ASTM D575
	MPa 40.6	psi 5888.54	ASTM D575

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 210	F° 410.0	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
ضغط الحقن	MPa	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب		-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.