Texin® 950 U

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin 950U راتنج هو بولي يوريثان حراري يعتمد على بولي إيثر بصلابة شور تبلغ حوالي 50D. يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن أو البثق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	مقاومة عالية لتشقق الإجهاد البيئي مضاد للمياه المالحة/الضباب مقاومة الصدمات، جيدة مرونة جيدة مقاومة جيدة للتآكل مقاومة التحلل المائي ثبات حراري متانة جيدة	- - - - - - - -	- - - - - - - -
الاستخدامات	Pipe Pipe fittings	- -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	موصل أحذية	- -	
تصنيفات الوكالة	NSF 61	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	50	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790, ISO 178
	46.9 MPa	6802.28 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	75.0 mg	-	ISO 4649
	75.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	-
	12.1 MPa	1754.96 psi	ISO 37, ASTM D412

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 13.8 MPa 27.6	psi 2001.52 psi 4003.05	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	MPa 49.0	psi 7106.86	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	% 470	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	 kN/m 131 kN/m 130	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	 % 15 % 20 % 40 % 70	- - - - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 35	-	ASTM D2632

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	 % 2.0 % 4.0 % 2.0 % 2.0 % 4.0 % 1.0- % 4.0 % 4.0 % 2.0- % 38 % 5.0	- - - - - - - - - - -	- ASTM D573, ISO 216 ASTM D573 ASTM D573 ASTM D573, ISO 216 ASTM D573 ASTM D573 ASTM D573, ISO 216 ASTM D573 ASTM D573 ASTM D573, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 3.0-	-	216
	% 11-	-	ASTM D573
	% 1.0	-	ASTM D573
	% 7.0-	-	ASTM D573, ISO 216
	% 27-	-	ASTM D573
	% 4.0	-	ASTM D573
	% 18-	-	ASTM D573, ISO 216
	% 40-	-	ASTM D573
	% 0.0	-	ASTM D573
	% 22-	-	ASTM D573, ISO 216
	% 44-	-	ASTM D573
	% 5.0-	-	ASTM D573
	% 25-	-	ASTM D573, ISO 216
	% 4.0	-	ASTM D573
	% 2.0	-	ASTM D573
	% 4.0	-	ISO 216
	% 1.0-	-	ISO 216
	% 4.0	-	ISO 216
	% 2.0-	-	ISO 216
	% 5.0	-	ISO 216
	% 3.0-	-	ISO 216
	% 1.0	-	ISO 216
	% 7.0-	-	ISO 216
	% 4.0	-	ISO 216
	% 18-	-	ISO 216
	% 0.0	-	ISO 216
	% 22-	-	ISO 216
	% 5.0-	-	ISO 216
	% 25-	-	ISO 216
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	% 10	-	ASTM D573, ISO 216
	% 15	-	ASTM D573, ISO 216
	% 19	-	ASTM D573, ISO 216
	% 16	-	ASTM D573, ISO 216
	% 22	-	ASTM D573, ISO 216
	% 29	-	ASTM D573, ISO 216
	% 12	-	ASTM D573, ISO
	% 9.0	-	

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216
التغير في صلابة الديورومتر في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	-1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-2.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	-1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0	-	ASTM D573, ISO 216
التغير في قوة الشد		-	-
	-17 %	-	ASTM D471
	-42 %	-	ASTM D471
	-36 %	-	ASTM D471
	16 %	-	ASTM D471
	-3.0 %	-	ASTM D471
	0.0 %	-	ASTM D471
	-17 %	-	ASTM D471
	-36 %	-	ASTM D471
	-30 %	-	ASTM D471
	16 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	2.0 %	-	ASTM D471
	-20 %	-	ASTM D471
	-36 %	-	ASTM D471
	-33 %	-	ASTM D471
	7.0 %	-	ASTM D471

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
	% 15-	-	ASTM D471
	% 36-	-	ASTM D471
	% 51-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 13	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 7.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 10	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ASTM D471, ISO 175
	% 7.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 11-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 8.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 9.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 7.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 9.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 17-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 42-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 36-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 16	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 17-	-	ASTM D471, ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-36 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-30 %	-	ASTM D471, ISO 175
	16 %	-	ISO 175
	6.0 %	-	ISO 175
	2.0 %	-	ISO 175
	-20 %	-	ISO 175
	-36 %	-	ISO 175
	-33 %	-	ISO 175
	7.0 %	-	ISO 175
	1.0 %	-	ISO 175
	3.0 %	-	ISO 175
	-15 %	-	ISO 175
	-36 %	-	ISO 175
	-51 %	-	ISO 175
	13 %	-	ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175
	-4.0 %	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في الاستطالة القصوى		-	-
	0.0 %	-	ASTM D471
	5.0 %	-	ASTM D471
	-6.0 %	-	ASTM D471
	7.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471
	3.0 %	-	ASTM D471
	-2.0 %	-	ASTM D471
	8.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	18 %	-	ASTM D471, ISO 175
	17 %	-	ASTM D471, ISO 175
	19 %	-	ASTM D471, ISO 175
	25 %	-	ASTM D471, ISO 175
	23 %	-	ASTM D471, ISO 175
	27 %	-	ASTM D471, ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 32	-	ASTM D471, ISO 175
	% 38	-	ASTM D471, ISO 175
	% 0.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 6.0-	-	ISO 175
	% 7.0	-	ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
	% 8.0	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في صلابة الديورومتر		-	-
	11-	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0	-	ASTM D471
	13-	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0	-	ASTM D471
	10-	-	ASTM D471, ISO 175
	0.0	-	ASTM D471
	13-	-	ASTM D471, ISO 175
	2.0	-	ASTM D471
	0.0	-	ASTM D471
	5.0	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	5.0	-	ASTM D471
	0.0	-	ASTM D471
	4.0-	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	2.0-	-	ASTM D471
	1.0	-	ISO 175
	1.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	5.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	5.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	4.0-	-	

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	2.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
التغير في الحجم		-	-
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 22	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 26	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 26	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 26	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 9.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 10	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 12	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ISO 175
	% 13	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 22	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 26	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 26	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 26	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 9.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 10	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 12	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 13	-	ISO 175

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746, ISO 974
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 27.0-	F° 16.6-	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	C° 128	F° 262.4	ISO 306/50, ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.3E-4 cm/cm/ C°	-	ASTM D696

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حمل الضغط		-	ASTM D575
	MPa 5.52	psi 800.61	ASTM D575
	MPa 7.58	psi 1099.39	ASTM D575
	MPa 1.03	psi 149.39	ASTM D575
	MPa 10.3	psi 1493.89	ASTM D575
	MPa 12.4	psi 1798.47	ASTM D575
	MPa 2.93	psi 424.96	ASTM D575
	MPa 31.0	psi 4496.18	ASTM D575

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	205 C°	401.0 F°	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب		-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.