Texin® 950LW

المصنع	Covestro - Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin 950LW راتنج هو بولي يوريثان حراري يعتمد على بولي إيثر عطري. يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن، أو البثق أو النفخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	-
	ثبات التحلل المائي	-	
الاستخدامات	وردة	-	-
	Pipe	-	-
	Pipe fittings	-	-
	موصل	-	-
	أحذية	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1680	-	-
	FDA 21 CFR 177.2600	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	50	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	75.0 mg	-	ISO 4649
	75.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	ASTM D412, ISO 37
	14.5 MPa	2103.05 psi	ASTM D412, ISO 37
	30.3 MPa	4394.65 psi	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	49.7 MPa	7208.39 psi	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	460 %	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	131 kN/m	-	ASTM D624
	130 kN/m	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	15 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	40 %	-	ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	35 %	-	ASTM D2632

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	128 C°	262.4 F°	ISO 306/50, ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.