Texin® 987U

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin 987U راتنج هو بولي يوريثان حراري يعتمد على بولي إيثر عطري؛ يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن، أو البثق أو النفخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	ثبات حراري	-	-
	متانة جيدة	-	-
	ثبات التحلل المائي	-	-
	شفافية متوسطة	-	-
الاستخدامات	أفلام	-	-
	عجلات	-	-
	غلاف الكابل	-	-
	وردة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تطبيق صناعي	-	-
	Pipe	-	-
	Pipe fittings	-	-
	أختام	-	-
	أحذية	-	-
	مظهر	-	
تصنيفات الوكالة	NSF 61	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ	-	-
	بثق	-	-
	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.12 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر		-	ASTM D2240, ISO 868
	87	-	ASTM D2240, ISO 868
	36	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	ASTM D790, ISO 178
	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D790, ISO 178
	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D790, ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير		-	-
	mg 25.0	-	ISO 4649
	mg 25.0	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	ASTM D412, ISO 37
	MPa 6.20	psi 899.24	ASTM D412, ISO 37
	MPa 11.7	psi 1696.94	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد		-	-
	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D412
	MPa 41.1	psi 5961.06	ISO 37
استطالة الشد	% 540	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق		-	-
	kN/m 87.7	-	ASTM D624
	kN/m 88	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 13	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 37	-	ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 32	-	ASTM D2632

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-40.0 °C	-40.0 °F	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	91.0 °C	195.8 °F	ISO 306/A50, ASTM D1525

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.