Texin® 990 R

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin 990R resin هو بولي يوريثين حراري يعتمد على البولي إيثر بصلابة شور تبلغ حوالي 90A. يحتوي على مادة مضافة داخلية لتحرير القالب. يمكن معالجة هذا الراتينج عن طريق قولبة الحقن أو البثق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	إزالة القالب	-	-
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة التحلل المائي	-	-
	متانة جيدة	-	-
	مطابقة التعرض للأغذية	-	
الاستخدامات	أفلام	-	-
	عجلات	-	-
	غلاف الكابل	-	-
	وردة	-	-
	Pipe	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	Pipe fittings أختام أحذية مظهر	- - - -	- -
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600 NSF 61	- - -	- - -
المظهر	لون طبيعي	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	25.0 mg	-	ISO 4649
	25.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	MPa 6.90	psi 1000.76	ISO 37, ASTM D412
	MPa 7.60	psi 1102.29	ASTM D412, ISO 37
	MPa 14.5	psi 2103.05	ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	MPa 41.4	psi 6004.57	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	% 520	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق		-	-
	kN/m 96.3	-	ASTM D624
	kN/m 96	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 15	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 20	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 35	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 75	-	ASTM D395B, ISO 815
مرونة بايشور (Bayshore Resilience)	% 40	-	ASTM D2632

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء		-	-
	% 16	-	ASTM D573, ISO 216
	% 5.0	-	ASTM D573
	% 3.0	-	ASTM D573
	% 24	-	ASTM D573, ISO 216
	% 6.0	-	ASTM D573
	% 1.0	-	ASTM D573
	% 27	-	ASTM D573, ISO 216
	% 7.0	-	ASTM D573
	% 9.0-	-	

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-9.0 %	-	ASTM D573
	-3.0 %	-	ASTM D573, ISO 216
	-24 %	-	ASTM D573
	5.0 %	-	ASTM D573
	3.0 %	-	ISO 216
	6.0 %	-	ISO 216
	1.0 %	-	ISO 216
	7.0 %	-	ISO 216
	-9.0 %	-	ISO 216
	-3.0 %	-	ISO 216
	-24 %	-	ISO 216
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	16 %	-	ASTM D573, ISO 216
	20 %	-	ASTM D573, ISO 216
	36 %	-	ASTM D573, ISO 216
	68 %	-	ASTM D573, ISO 216
التغير في صلابة الديورومتر في الهواء		-	ASTM D573, ISO 216
	2.0	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
التغير في قوة الشد		-	-
	-28 %	-	ASTM D471
	-23 %	-	ASTM D471
	-22 %	-	ASTM D471
	12 %	-	ASTM D471
	-5.0 %	-	ASTM D471
	-6.0 %	-	ASTM D471
	-25 %	-	ASTM D471
	-20 %	-	ASTM D471
			ASTM D471

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-19 %	-	ASTM D471
	12 %	-	ASTM D471
	-1.0 %	-	ASTM D471
	-6.0 %	-	ASTM D471
	-27 %	-	ASTM D471
	-19 %	-	ASTM D471
	-19 %	-	ASTM D471
	7.0 %	-	ASTM D471
	-4.0 %	-	ASTM D471
	-10 %	-	ASTM D471
	-28 %	-	ASTM D471
	-16 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-18 %	-	ASTM D471, ISO 175
	19 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-3.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	15 %	-	ASTM D471, ISO 175
	2.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	22 %	-	ASTM D471, ISO 175
	2.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-10 %	-	ASTM D471, ISO 175
	4.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	14 %	-	ASTM D471, ISO 175
	15 %	-	ASTM D471, ISO 175
	4.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	14 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-4.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	8.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	5.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	8.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-12 %	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	3.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	-2.0 %	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0 %	-	ASTM D471, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 3.0	-	175
	% 28-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 23-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 22-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 6.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 25-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 20-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 19-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 6.0-	-	ISO 175
	% 27-	-	ISO 175
	% 19-	-	ISO 175
	% 19-	-	ISO 175
	% 7.0	-	ISO 175
	% 4.0-	-	ISO 175
	% 10-	-	ISO 175
	% 28-	-	ISO 175
	% 16-	-	ISO 175
	% 18-	-	ISO 175
	% 19	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 3.0-	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في الاستطالة القصوى		-	-
	% 4.0	-	ASTM D471
	% 11	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 5.0	-	ASTM D471
	% 15	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
			ASTM D471, ISO

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 7.0	-	175
	% 28	-	ASTM D471, ISO 175
	% 28	-	ASTM D471, ISO 175
	% 30	-	ASTM D471, ISO 175
	% 30	-	ASTM D471, ISO 175
	% 31	-	ASTM D471, ISO 175
	% 31	-	ASTM D471, ISO 175
	% 33	-	ASTM D471, ISO 175
	% 33	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 11	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 15	-	ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175
	% 7.0	-	ISO 175
			ISO 175
			ISO 175
التغير في صلابة الديورومتر		-	-
	-4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	0.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ASTM D471, ISO 175
	2.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	0.0	-	ASTM D471
	-5.0	-	ASTM D471
	-5.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ASTM D471
	-4.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-3.0	-	ASTM D471
	-2.0	-	ASTM D471
	-2.0	-	ASTM D471
	1.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
			ISO 175

التقادم			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	2.0	-	ISO 175
	0.0	-	ISO 175
	-5.0	-	ISO 175
	-5.0	-	ISO 175
	-4.0	-	ISO 175
	-4.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-3.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
	-2.0	-	ISO 175
التغير في الحجم		-	-
	% 2.0	-	ASTM D471
	% 35	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
	% 35	-	ASTM D471
	% 4.0	-	ASTM D471
	% 36	-	ASTM D471
	% 4.0	-	ASTM D471
	% 36	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ISO 175
	% 35	-	ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175
	% 35	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175
	% 36	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175
	% 36	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 0.0	-	
	% 1.0	-	
	% 1.0	-	
	% 1.0	-	
	% 1.0	-	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746, ISO 974
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 44.0-	F° 47.2-	DMA
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106	F° 222.8	ISO 306/50, ASTM D1525

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حمل الضغط		-	ASTM D575
	MPa 3.10	psi 449.62	ASTM D575
	MPa 4.48	psi 649.77	ASTM D575
	MPa 0.689	psi 99.93	ASTM D575
	MPa 5.86	psi 849.92	ASTM D575
	MPa 7.24	psi 1050.08	ASTM D575
	MPa 1.72	psi 249.47	ASTM D575
	MPa 19.3	psi 2799.23	ASTM D575

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 202	F° 395.6	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
نسبة الطول/القطر للولب (L/D)	20.0:1.0	-	-
نسبة ضغط اللولب		-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C° 202	F° 395.6	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.