Texin® RxT50D

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin RxT50D resin هو بولي يوريثين حراري يعتمد على البولي إيثر العطري. يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن أو البثق أو النفخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تطهير بالإشعاع	-	-
	تطهير بأكسيد الإيثيلين	-	-
	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	تطهير حراري	-	-
	متانة جيدة	-	-
الاستخدامات	أفلام	-	-
	وردة	-	-
	Pipe fittings	-	-
	موصل	-	-
	أختام	-	-
	مظهر	-	-
	لوازم طبية/تمريضية	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	ISO 10993-الجزء I	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	50	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	75.0 mg	-	ISO 4649
	75.0 mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد		-	ASTM D412, ISO 37
	14.5 MPa	2103.05 psi	ASTM D412, ISO 37
	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D412, ISO 37
			ASTM D412, ISO 37

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 49.0	psi 7106.86	
استطالة الشد	% 480	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق		-	-
	kN/m 131	-	ASTM D624
	kN/m 130	-	ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 15	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 40	-	ASTM D395B, ISO 815

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 128	F° 262.4	ISO 306/50, ASTM D1525

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الاصفرار		-	-
	YI	-	DIN 6167
	YI	-	ASTM E313

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.