Texin® RxT90A

المصنع	- Covestro Polycarbonates	**الفئة**	TPU-Polyester
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Texin RxT90A عبارة عن راتينج بولي يوريثين حراري يعتمد على بولي إيثر عطري. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن أو البثق أو النفخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تطهير بالإشعاع	-	-
	تطهير بأكسيد الإيثيلين	-	-
	مقاومة الصدمات، جيدة	-	-
	مرونة جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	تطهير حراري	-	-
	متانة جيدة	-	-
	ثبات التحلل المائي	-	
الاستخدامات	أفلام	-	-
	وردة	-	-
	Pipe fittings	-	-
	موصل	-	-
	أختام	-	-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مظهر لوازم طبية/تمريضية	- -	
تصنيفات الوكالة	ISO 10993-الجزء I	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بثق قولبة بالحقن	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240, ISO 868

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومة تآكل تابير		-	-
	25.0 mg	-	ISO 4649
	25.0 mg	-	ASTM D1044

إجهاد الشد

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 7.60 MPa 14.5	- psi 1102.29 psi 2103.05	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
قوة الشد	MPa 40.7	psi 5903.05	ASTM D412, ISO 37
استطالة الشد	% 520	-	ASTM D412, ISO 37
قوة التمزق	kN/m 136 kN/m 140	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
مجموعة الضغط (Compression Set)	% 13 % 35	- - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106	F° 222.8	ISO 306/50, ASTM D1525

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الاصفرار	YI YI	- - -	- DIN 6167 ASTM E313

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° C°	- -	- -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.