

BCC Resins BC 8001

PUR, Unspecified	الفئة	.BCC Products Inc	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

BCC Kwik Kast/Black عبارة عن بلاستيك استنساخ من البولي يوريثين سريع التصلب ومكون من عنصرين. يتصلب BC 8001 إلى صلابة قابلة للإخراج من القالب في غضون 30 دقيقة عند 77 درجة فهرنهايت. تشمل الاستخدامات؛ تتبع نماذج الصناديق الأساسية، ومساعدات النسخ، والأنماط، والنماذج الأولية، وأدوات تشكيل الفراغ ذات درجة الحرارة المنخفضة، وما إلى ذلك. خصائص المناولة: BCC's Kwik Kast/Black هو نظام صب سريع التصلب مكون من جزأين يتطلب إعدادًا دقيقًا قبل خلط الجزأين A و B. نظرًا لأن Kwik Kast/Black يحتوي على مكونات عالية الكثافة، فسيكون هناك بعض الانفصال في الجزء السفلي من كل حاوية. باستخدام شاكر الطلاء أو خلاط Jiffy أو ملعقة الخلط، يمكن بسهولة إعادة تعليق المكونات. يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لمنع أي تلوث بالرطوبة من الحاويات أو الأواني. يوصى بتهوية منطقة العمل جيدًا ومراعاة قواعد النظافة والسلامة العادية. تجنب التعرض المطول للأبخرة وملامسة الجلد. تحضير سطح القالب: نظف السطح من الغبار ووجود الرطوبة المحتمل. ضع BC 87 Parting Agent وقم بتلميعه للحصول على لمسة نهائية لامعة موحدة (عادةً ما يوصى باستخدام 2-3 طبقات). بالنسبة للأسطح الجصية أو الخشبية، قم بإغلاقها بمادة مانعة للتسرب PVC لضمان الغياب التام للرطوبة، متبوعًا بـ 2-3 طبقات من Parting Agent 87. الخلط والصب: على الرغم من أنه ليس ضروريًا، إلا أنه يتم الحصول على أفضل النتائج عن طريق إخلاء كل مكون تحت 29 بوصة من الفراغ مما يزيل الهواء المحبوس قبل مزج المكونات. صب كميات موزونة أو مقاسة من الجزء A و B في وعاء جاف منفصل عن طريق صب الجزء A في الجزء B. اخلط بملعقة أو محرك ميكانيكي لمدة 30-40 ثانية لدفعات بحجم ربع لتر أو 40-50 ثانية لدفعات بحجم جالون مع تجنب دخول الهواء. صب الراتينج المخلوط على الفور دون انقطاع من ارتفاع مناسب فوق تجويف القالب. نظف أدوات الخلط الخاصة بك عن طريق الشطف في مذيب من النوع الكحولي. يمكن بناء كتل أكبر (قدمين أو أكثر) بصبات متتالية. يمكن إخراج المسبوكات من القالب في غضون 30-60 دقيقة ولكن يجب دعمها بشكل صحيح أثناء "الخضرة". في الظروف العادية، سيتم تحقيق أقصى قدر من الصلابة أو المعالجة في غضون 12-18 ساعة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	معالجة سريعة	الميزات
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	حرارة تفاعل منخفضة	
-	-	رائحة منخفضة إلى معدومة	
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	مادة النمذجة	الاستخدامات
-	-	النماذج الأولية	
-	-	أسود	المظهر
-	-	سائل	الأشكال
-	-	الصب	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.66	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.080	انكماش الغالب
ASTM D2240	-	85	صلابة الديورومتر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6396.18	MPa 44.1	قوة الشد
ASTM D695	psi 9093.88	MPa 62.7	قوة الضغط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 177.08	C° 80.6	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	مكونات التصلب الحراري
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	min 5.0-6.0	عمر الوعاء (Pot) (Life)
ASTM D2393	-	cP 1500	لزوجة مزيج التصلب الحراري
-	-	min 30-45	وقت إزالة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.