

BCC Resins BC 8007-2

PUR, Unspecified	الفئة	BCC Products Inc.	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

BCC Lik-Wood/Slo هي مادة صب سهلة الاستخدام ومنخفضة اللزوجة وسريعة التصلب. النموذج أو الأداة المصبوبة من Lik-Wood/Slo ستزن 60% أقل من أنظمة البوريثان المملوءة الأخرى. في غضون 1 إلى 3 ساعات بعد الخلط والصب ، يصبح Lik-Wood/Slo جاهزًا للنحت والصنفرة والبرد والتركيب وما إلى ذلك. خصائصه المذهلة الشبيهة بالخشب تجعله مثاليًا للتبطين خفيف الوزن للصفائح و / أو طبقات السطح. مثالي للإقلاع السريع ، والنوى ، والتغييرات الهندسية ، والقوالب المؤقتة ، والأنماط ، والنماذج ، والنماذج الأولية ، وقواعد نماذج القوالب. خصائص المناولة: BCC's Lik-Wood/Slo هو نظام صب سريع التصلب من جزأين يتطلب إعدادًا دقيقًا قبل خلط الجزأين A و B. نظرًا لأن Lik-Wood/Slo يحتوي على مكونات ذات كثافة منخفضة جدًا ، فسيكون هناك بعض الانفصال على سطح المادة في حاويتها. باستخدام شاكر الطلاء أو خلاط Jiffy أو ملعقة الخلط ، يمكن بسهولة إعادة تعليق المكونات. يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لمنع أي تلوث بالرطوبة من الحاويات أو الأواني. يوصى بتهوية منطقة العمل جيدًا ومراعاة قواعد النظافة والسلامة العادية. تجنب التعرض المطول للأبخرة وملامسة الجلد. تحضير سطح القالب: نظف السطح من الغبار ووجود الرطوبة المحتمل. ضع BC 87 Parting Agent وقم بتلميعه للحصول على لمسة نهائية موحدة عالية اللامعان (عادة ما يوصى باستخدام 2-3 طبقات). بالنسبة للأسطح الخشبية ، من الضروري وضع 2-3 طبقات من مادة مانعة للتسرب عالية الجودة. بالنسبة للأسطح الجصية ، قم بإغلاقها بمادة مانعة للتسرب PVC لضمان عدم وجود رطوبة تمامًا. بالنسبة لكل من الأسطح الخشبية والجصية ، اتبع ذلك بـ 2-3 طبقات من Parting Agent 87. الخلط والصب: صب كميات موزونة أو مقاسة من الجزء A & B في وعاء جاف منفصل عن طريق صب الجزء A في الجزء B. اخلط بملعقة أو محرك ميكانيكي لمدة 30-40 ثانية لدفعات بحجم ربع لتر أو 40-50 ثانية لدفعات بحجم جالون مع تجنب دخول الهواء. اسكب الراتنج المخلوط على الفور دون انقطاع من ارتفاع مناسب فوق تجويف القالب لمقاومة دخول فقاعات الهواء. نظف أدوات الخلط الخاصة بك عن طريق شطفها بمذيب من النوع الكحولي. يمكن بناء كتل أكبر (قدمين أو أكثر) بصيات متتالية. يمكن إخراج المصبوبات من القالب في غضون 30-60 دقيقة ولكن يجب دعمها بشكل صحيح أثناء "الخضرة". في الظروف العادية ، سيتم تحقيق أقصى قدر من الصلابة أو المعالجة في غضون 12-18 ساعة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	متين	الميزات
-	-	معالجة سريعة	
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	متانة جيدة	
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	قابل للتشغيل الآلي	
-	-	مادة النمذجة	الاستخدامات
-	-	قوالب/اسطوانات/أدوات	
-	-	Pine	المظهر
-	-	سائل	الأشكال
-	-	الصب	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		الوزن النوعي
ASTM D792	-	g/cm ³ 0.658	
ASTM D1505	-	g/cm ³ 0.664	
ASTM D955	-	% 0.10	انكماش الغالب
ASTM D2240	-	65	صلابة الديورومتر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 2161.07	MPa 14.9	قوة الشد
ASTM D790	psi 168244.08	MPa 1160	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 3393.89	MPa 23.4	قوة الانحناء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D695	psi 3190.84	MPa 22.0	قوة الضغط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 149.0	C° 65.0	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	مكونات التصلب الحراري
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	min 8.0-10	عمر الوعاء (Pot) (Life)
ASTM D2393	-	cP 1640	لزوجة مزيج التصلب الحراري
-	-	min 60-180	وقت إزالة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.