

BCC Resins BC 8007

PUR, Unspecified	الفئة	BCC Products Inc.	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

BCC Lik-Wood هي مادة صب سهلة الاستخدام ومنخفضة اللزوجة وسريعة التصلب. النموذج أو الأداة المصنوبة من Lik-Wood ستزن 60% أقل من أنظمة البوريثان المملوءة الأخرى. في غضون 30 دقيقة بعد الخلط والصب ، يصبح Lik-Wood جاهزًا للنحت والصنفرة والبرد والتركيب وما إلى ذلك. خصائصه المذهلة الشبيهة بالخشب تجعله مثاليًا للتبطين خفيف الوزن للصفائح و / أو طبقات السطح. مثالي للإقلاع السريع ، والنوى ، والتغييرات الهندسية ، والقوالب المؤقتة ، والأنماط ، والنماذج ، والنماذج الأولية ، وقواعد نماذج القوالب. خصائص المناولة: BCC's Lik-Wood هو نظام صب سريع التصلب من جزأين يتطلب إعدادًا دقيقًا قبل خلط الجزأين A و B. نظرًا لأن Lik-Wood يحتوي على مكونات ذات كثافة منخفضة جدًا ، فسيكون هناك بعض الانفصال على سطح المادة في حاويتها. باستخدام شاكر الطلاء أو خلاط Jiffy أو ملعقة الخلط ، يمكن بسهولة إعادة تعليق المكونات. يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لمنع أي تلوث بالرطوبة من الحاويات أو الأواني. يوصى بتهوية منطقة العمل جيدًا ومراعاة قواعد النظافة والسلامة العادية. تجنب التعرض المطول للأبخرة وملامسة الجلد. تحضير سطح القالب: نطف السطح من الغبار ووجود الرطوبة المحتمل. ضع BC 87 Parting Agent وقم بتلميعه للحصول على لمسة نهائية موحدة عالية اللمعان (عادة ما يوصى باستخدام 2-3 طبقات). بالنسبة للأسطح الخشبية ، من الضروري وضع 2-3 طبقات من مادة مانعة للتسرب عالية الجودة. بالنسبة للأسطح الجصية ، قم بإغلاقها بمادة مانعة للتسرب PVC لضمان عدم وجود رطوبة تمامًا. بالنسبة لكل من الأسطح الخشبية والجصية ، اتبع ذلك بـ 2-3 طبقات من Parting Agent 87. الخلط والصب: صب كميات موزونة أو مقاسة من الجزء A & B في وعاء جاف منفصل عن طريق صب الجزء A في الجزء B. اخلط بملعقة أو محرك ميكانيكي لمدة 30-40 ثانية لدفعات بحجم ربع لتر أو 40-50 ثانية لدفعات بحجم جالون مع تجنب دخول الهواء. اسكب الراتينج المخلوط على الفور دون انقطاع من ارتفاع مناسب فوق تجويف القالب لمقاومة دخول فقاعات الهواء. نطف أدوات الخلط الخاصة بك عن طريق شطفها بمذيب من النوع الكحولي. يمكن بناء كتل أكبر (قدمين أو أكثر) بصبات متتالية. يمكن إخراج المصبوبات من القالب في غضون 30-60 دقيقة ولكن يجب دعمها بشكل صحيح أثناء "الخضرة". في الظروف العادية ، سيتم تحقيق أقصى قدر من الصلابة أو المعالجة في غضون 12-18 ساعة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	متين	الميزات
-	-	معالجة سريعة	
-	-	ثبات أبعاد جيد	
-	-	متانة جيدة	
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	قابل للتشغيل الآلي	
-	-	مادة النمذجة	الاستخدامات
-	-	قوالب/اسطوانات/أدوات	
-	-	Pine	المظهر
-	-	سائل	الأشكال
-	-	الصب	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		الوزن النوعي
ASTM D792	-	g/cm ³ 0.638	
ASTM D1505	-	g/cm ³ 0.637	
ASTM D955	-	% 0.29	انكماش القالب
ASTM D2240	-	65	صلابة الديورومتر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 1653.43	MPa 11.4	قوة الشد
ASTM D790	psi 171144.84	MPa 1180	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 2726.71	MPa 18.8	قوة الانحناء
ASTM D695	psi 3045.8	MPa 21.0	قوة الضغط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 132.98	C° 56.1	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	مكونات التصلب
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	الحراري
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	min 4.0-6.0	عمر الوعاء (Pot) (Life)
ASTM D2393	-	cP 1650	لزوجة مزيج التصلب الحراري
-	-	min 420-600	وقت إزالة القالب

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.