

BCC Resins BC 8009

PUR, Unspecified	الفئة	BCC Products Inc.	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

BCC Slo-Kast عبارة عن مادة صب منخفضة اللزوجة ومتوسطة التصلب وسهلة الاستخدام. يتميز نظام البولي يوريثان هذا بانكماش منخفض للغاية عند معالجته بشكل صحيح. على عكس Kwik-Kast، يوفر BC 8009 للمستخدم وقت عمل أطول (15 دقيقة لملء تجاوزيف القالب المغلقة وما يصل إلى 25 دقيقة عند الصب في قوالب مفتوحة). يعتبر Slo-Kast مثاليًا لصب الأقسام الكبيرة دون الحاجة إلى صب مرحلي. تشمل الاستخدامات؛ نماذج التتبع، وصناديق القلب، ومساعدات كيلر، والأنماط، وعصي القلب، وأدوات تشكيل الفراغ، والنماذج الأولية وأجزاء العرض. خصائص المناولة: BCC's Slo-Kast هو نظام صب ثنائي الأجزاء سريع التصلب بشكل معتدل (الجزء A والجزء B). في حالة حدوث ترسيب من التخزين الطويل، أعد خلط محتويات كل حاوية على شاكر طلاء ميكانيكي، أو خلاط Jiffy، أو أي معدات خلط مناسبة أخرى. يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لمنع أي تلوث بالرطوبة. استخدم معدات وحاويات جافة واحتفظ بها مغطاة عند عدم استخدامها. يوصى بتهوية منطقة العمل جيدًا ومراعاة قواعد النظافة والسلامة العادية. تجنب التعرض المطول للأبخرة واللامسة للجلد. تحضير سطح القالب: نظف السطح من الغبار واحتمال وجود الرطوبة. ضع BC 87 Parting Agent وقم بتلميعه للحصول على لمسة نهائية موحدة شديدة اللمعان (يوصى عادةً بـ 2-3 طبقات). بالنسبة للأسطح الجصية أو الخشبية، قم بإغلاقها باستخدام مانع التسرب PVC لضمان الغياب التام للرطوبة متبوعًا بـ 2-3 طبقات من Parting Agent 87. الخلط والصب: صب كميات موزونة أو مقاسة من الجزء A و B في حاوية جافة منفصلة عن طريق صب الجزء A في الجزء B. اخلط بملعقة أو محرك ميكانيكي لمدة دقيقة واحدة لدفعات بحجم ربع لتر أو دقيقتين لدفعات بحجم جالون. بعد خلط كلا الجزأين، اترك الحاوية دون إزعاج لمدة 3-4 دقائق قبل الصب. سيؤدي "وقت التحريض" هذا إلى جودة سطح فائقة للقطعة المصبوبة. صب الراتينج المختلط دون انقطاع من ارتفاع مناسب فوق تجويف القالب لمقاومة انحباس فقاعات الهواء. نظف أدوات الخلط الخاصة بك عن طريق الشطف في مذيب من نوع الكحول. يمكن بناء كتل أكبر (قدمين أو أكثر) بصبات متتالية. يمكن فك القوالب في أقل من 3.5-4 ساعات، ولكن يجب دعمها بشكل صحيح أثناء "الخضرة". إذا تم إزعاج الصب المعالج جزئيًا، فقد ينتج عن ذلك طبقة سطحية. يمكن إزالة ذلك بسهولة عن طريق المسح بالكحول المعدني أو مخفف الطلاء. في الظروف العادية، سيتم تحقيق أقصى قدر من الصلابة أو المعالجة في 24-48 ساعة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	انكماش منخفض	الميزات
-	-	لزوجة منخفضة	
-	-	النماذج الأولية	الاستخدامات
-	-	أسود	المظهر
-	-	رمادي	
-	-	سائل	الأشكال
-	-	الصب	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.67	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.020	انكماش القالب
ASTM D2240	-	83	صلابة الديورومتر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 5845.03	MPa 40.3	قوة الشد
ASTM D695	psi 8803.81	MPa 60.7	قوة الضغط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 172.94	C° 78.3	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	مكونات التصلب الحراري
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	نسبة الخلط حسب الوزن: 1.0، نسبة الخلط حسب الحجم: 1.0	
-	-	min 15-25	عمر الوعاء (Pot) (Life)
ASTM D2393	-	cP 2250	لزوجة مزيج التصلب الحراري
-	-	min 210-240	وقت إزالة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.