

## Biomer® P209

Biodeg Polymers	الفئة	Biomer	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

### وصف المنتج

يمكن معالجة خصائص الراتنجات كبلاستيك حراري كلاسيكي قابل للتحلل البيولوجي مقاوم للماء ميل صغير للزحف يتصرف بشكل مشابه لـ LPC في الذوبان، لهذا: أرقى الأسطح جدران رقيقة أجزاء دقيقة خالية حتى من آثار المحفزات! شديد التبلور (60 إلى 70%)، لهذا: مقاومة ممتازة للمذيبات درجة حرارة الاستخدام: -30 إلى 120 درجة مئوية انكماش: 1.3%

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابل للتحلل البيولوجي	الميزات
-	-	بلوري	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	
-	-	Pleasing Surface Appearance	
-	-	محتوى مورد متجدد	
-	-	مقاوم للمذيبات	
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	بثق	طريقة المعالجة
-	-	قولية بالحقن	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	g/cm <sup>3</sup> 1.20	الكثافة
-	-	g/10 min 10	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	cm <sup>3</sup> /10min 10.0	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
-	-	% 1.2-1.3	انكماش القالب
-	-	% 0.75	امتصاص الماء
-	-	% 60-70	التبلور
-	-	57	صلابة شور

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	% 4.7	انفعال الانحناء عند الكسر
-	174045.6 - 121831.92 psi	840-1200 MPa	معامل الشد
-	psi 2900.76 - 2175.57	15.0-20.0 MPa	إجهاد الشد
-	-	% 8.0-15	انفعال الشد
-	-	-	إجهاد الانحناء
-	psi 2320.61	MPa 16.0	
-	psi 2610.68	MPa 18.0	
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.62	kJ/m <sup>2</sup> 3.4	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.24	kJ/m <sup>2</sup> 4.7	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	kJ/m <sup>2</sup> 70	
-	-	لا يوجد كسر	

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 22.0-	to 120 °C 30-	درجة حرارة الاستخدام

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/A	F° 122.0	C° 50.0	درجة حرارة انحراف الحرارة
-	-	-	درجة حرارة تليين فيكات
ISO 306/A120 ISO 306/B50	F° 273.2 F° 129.2	C° 134 C° 54.0	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة التجفيف
-	F° 140.0	C° 60.0	
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	hr	
-	F° 356.0	C° 180	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 320.0	C° 160	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 311.0 - 293.0	C° 145-155	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 284.0	C° 140	درجة حرارة الفوهة
-	F° 383.0	C° 195	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 131.0 - 95.0	C° 35.0-55.0	درجة حرارة القالب
-	F° 356.0	C° 180	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 311.0	C° 155	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 293.0	C° 145	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 284.0	C° 140	درجة حرارة المحول
-	-	C°	درجة حرارة المصهور
-	F° 131.0 - 95.0	C° 35.0-55.0	درجة حرارة القالب (Die)

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.