

# BJB Polyurethane TC-421 A/B-C CASTABLE

|                         |        |                          |                |
|-------------------------|--------|--------------------------|----------------|
| TSU                     | الفئة  | ,BJB Enterprises<br>.Inc | المصنع         |
| متوفر - جاهز<br>للتصدير | الحالة | -                        | المادة المألثة |

## وصف المنتج

يمكن استخدام TC-421 A/B-C لمجموعة كبيرة ومتنوعة من التطبيقات. تشمل الاستخدامات القياسية لهذا المنتج إنشاء مواد ناعمة ومرنة ومثينة للشخصيات المتحركة والأزياء والأطراف الاصطناعية ودعائم الأفلام وعارضات الاختبار. يوفر منتج TC-421 A/B-C أبعادًا جديدة في قدرته على التمدد والاستعادة مع الحفاظ على قوة تمزق عالية حتى في نطاق الصلابة الناعمة إلى الناعمة جدًا. بالإضافة إلى ذلك، تسمح التطورات في خفض الالتصاق السطحي ووقت المعالجة للمستخدم بتحقيق الواقعية في الجودة الشبيهة بالجلد في إطار زمني ملحوظ. يوفر هذا النظام مزيدًا من التحكم من خلال السماح لك بتحديد المستويات المطلوبة من التمدد والاستعادة والصلابة من خلال كمية المكون "C" المستخدم مع خليط "A" و "B" الأساسي.

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                  |         |
|--------------|--------------------|------------------|---------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري    | الخاصية |
| -            | -                  | متين             | الميزات |
| -            | -                  | مرونة جيدة       |         |
| -            | -                  | قابلية تمدد جيدة |         |
| -            | -                  | مقاومة تمزق جيدة |         |
| -            | -                  | ناعم             |         |

| معلومات عامة |                    |               |                |
|--------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية        |
| -            | -                  | مادة النمذجة  | الاستخدامات    |
| -            | -                  | أطراف صناعية  |                |
| -            | -                  | شفاف          | المظهر         |
| -            | -                  | أصفر          |                |
| -            | -                  | سائل          | الأشكال        |
| -            | -                  | الصب          | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية |                    |                          |                  |
|-------------------|--------------------|--------------------------|------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري            | الخاصية          |
| ASTM D792         | -                  |                          | الوزن النوعي     |
| -                 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 0.948  |                  |
| -                 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.02   |                  |
| -                 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.05   |                  |
| -                 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.09   |                  |
| -                 | -                  | cm <sup>3</sup> /g 0.965 | الحجم النوعي     |
| ASTM D2566        | -                  | % 0.20                   | انكماش القالب    |
| ASTM D2240        | -                  |                          | صلابة الديورومتر |
| -                 | -                  | 10-20                    |                  |
| -                 | -                  | 30-40                    |                  |
| -                 | -                  | 40-50                    |                  |
| -                 | -                  | 65-75                    |                  |

| أخرى     |                    |               |            |
|----------|--------------------|---------------|------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية    |
| -        | -                  | min 20.0-25.0 | وقت التجلط |
| -        | -                  | min 15.0-20.0 | وقت العمل  |

نسبة الخلط بالوزن: 50، نسبة الخلط

| أخرى       |                    |                                 |                      |
|------------|--------------------|---------------------------------|----------------------|
| الاختبار   | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                   | الخاصية              |
| -          | -                  | بالحجم: 47                      | مكونات التصلب        |
| -          | -                  | نسبة الخلط حسب الوزن: 100، نسبة | الحراري              |
| -          | -                  | الخلط حسب الحجم: 100            |                      |
| -          | -                  | wk 26                           | مدة الصلاحية         |
| ASTM D2393 | -                  | cP 1240                         | لزوجة مزيج التصلب    |
| -          | -                  | cP 10.0                         | الحراري              |
| -          | -                  | cP 1050                         |                      |
| -          | -                  | cP 170                          |                      |
| -          | -                  | min 480-720                     | وقت إزالة القالب     |
| -          | -                  | hr 120-170                      | وقت المعالجة اللاحقة |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |              |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية      |
| ASTM D412          | psi 26.98          | MPa 0.186     | معامل الشد   |
| ASTM D412          | psi 565.65         | MPa 3.90      | قوة الشد     |
| ASTM D412          | -                  | % 1300        | استطالة الشد |
| ASTM D624          | -                  | kN/m 10.7     | قوة التمزق   |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |               |                      |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|----------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية              |
| ASTM D150                            | -                  | 6.61          | ثابت العزل الكهربائي |
| ASTM D150                            | -                  | 0.051         | عامل التبديد         |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.