

Borealis PE CG9620

HDPE, HMW	الفئة	Borealis AG	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

CG9620 هي درجة طلاء بثق من البولي إيثيلين عالي الكثافة. وهي مناسبة لمجموعة واسعة من التطبيقات حيث يكون تحسين الخصائص أو تقليل قياس المواد هدفًا. بالمقارنة مع البولي إيثيلين منخفض الكثافة القياسي، فإن استخدام CG9620 يتيح تحسين حاجز بخار الماء ومقاومة أعلى لدرجة الحرارة والشحوم. يعد تطبيق البولي إيثيلين عالي الكثافة في طلاء البثق مفيدًا في الحالات التي تكون فيها الحاجة إلى احتكاك سطحي منخفض (.C.O.F) أو خصائص ميكانيكية محسنة، مثل الصلابة. نظرًا للهيكل الجزيئي الخطي المحدد للبولي إيثيلين عالي الكثافة، يوصى باستخدام CG9620 في البثق المشترك مع طلاء الأوتوكلاف من البولي إيثيلين منخفض الكثافة (مثل CA8200). لا تتطلب معالجة CG9620 أي تعديلات على الطارد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابل للتعقيم البخار	الميزات
-	-	مقبول لملامسة الأغذية	
-	-	صلابة جيدة	
-	-	مقاوم للشحوم	
-	-	كثافة عالية	
-	-	احتكاك منخفض	
-	-	حاجز الرطوبة	
-	-	مادة قابلة لإعادة التدوير	
-	-	تطبيقات الطلاء	الاستخدامات

معلومات عامة				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
-	-	Pellets	الأشكال	
-	-	البثق المشترك	طريقة المعالجة	
-	-	بثق		
-	-	طلاء البثق		
الخواص الفيزيائية				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
ISO 1183	-	g/cm ³ 0.962	الكثافة	
ISO 1133	-	g/10 min 12	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	
الخواص الحرارية				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
ISO 3146	F° 267.8	C° 131	درجة حرارة الانصهار (DSC)	
معلومات المعالجة				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
-	F° 464.0	C° 240	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	
-	F° 554.0	C° 290	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	
-	F° 590.0	C° 310	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	
-	F° 590.0	C° 310	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	
-	F° 590.0	C° 310	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	
-	F° 608.0 - 572.0	C° 300-320	درجة حرارة المصهور	
-	F° 590.0	C° 310	درجة حرارة القالب (Die)	
Internal Method	-	m/sec	السرعة القصوى للطلاء	
Internal Method				

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	lb/ft ² 0.001843	g/m ² 9.0	الحد الأدنى لوزن الطلاء

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.