

## Beta ( $\beta$ )-PP™ BE60-7032-02

|                      |        |             |                 |
|----------------------|--------|-------------|-----------------|
| PP Homopolymer       | الفئة  | Borealis AG | المصنع          |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | -           | المادة المألوفة |

### وصف المنتج

BE60-7032-02 هو بوليمر متجانس من البولي بروبيلين ذو وزن جزيئي عالي ومعدل تدفق منخفض للذوبان مع هيكل بلوري دقيق الحبيبات يؤدي إلى قوة تأثير ممتازة حتى في درجات الحرارة المنخفضة، وزيادة القوة الهيدروستاتيكية وتحسين المقاومة الكيميائية. المادة ملونة باللون الرمادي بناءً على RAL 7032. يوصى باستخدام BE60-7032-02 للأنابيب والوصلات المضغوطة، ومكونات الهندسة الكيميائية، والألواح المثقوبة والمقولة بالضغط، وألواح الترشيح والقضبان الصلبة. يتميز BE60-7032-02 بخصائص ترهل محسنة مقارنة بـ Beta ( $\beta$ )-PP™ BE60-7032.

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                                     |             |
|--------------|--------------------|-------------------------------------|-------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                       | الخاصية     |
| -            | -                  | وزن جزيئي عالي                      | الميزات     |
| -            | -                  | مقاومة الصدمات، جيدة                |             |
| -            | -                  | مواد قابلة لإعادة التدوير           |             |
| -            | -                  | سيولة منخفضة                        |             |
| -            | -                  | مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة |             |
| -            | -                  | مقاومة كيميائية جيدة                |             |
| -            | -                  | Bar                                 | الاستخدامات |
| -            | -                  | تطبيق صناعي                         |             |
| -            | -                  | Piping system                       |             |
| -            | -                  | ملحقات                              |             |
| -            | -                  | ورقة                                |             |

| معلومات عامة |                    |                            |   |
|--------------|--------------------|----------------------------|---|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري              | الخاصية   |
| -            | -                  | رمادي                      | المظهر  |
| -            | -                  | Pipeline extrusion molding | طريقة المعالجة<br>قولة بثق الألواح<br>القولة بالضغط |
| -            | -                  |                            |   |
| -            | -                  |                            |   |

| الخواص الفيزيائية |                    |                         |                              |
|-------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري           | الخاصية                      |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> 0.905 | الكثافة                      |
| ISO 1133          | -                  |                         | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |
| ISO 1133          | -                  | g/10 min 0.50           |                              |
| ISO 1133          | -                  | g/10 min 0.30           |                              |

| الخواص الميكانيكية |                             |                       |                        |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري          | النظام المتري         | الخاصية                |
| ISO 527-2/1        | psi 188549.4                | MPa 1300              | معامل الشد             |
| ISO 527-2/50       | psi 4351.14                 | MPa 30.0              | إجهاد الشد             |
| ISO 527-2/50       | -                           | % 10                  | انفعال الشد            |
| ISO 179/1eA        | -                           |                       | قوة صدمة شاربي المحززة |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | kJ/m <sup>2</sup> 5.0 |                        |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79 | kJ/m <sup>2</sup> 50  |                        |

| الخواص الحرارية |                    |               |                           |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                   |
| ISO 75-2/A      | F° 204.8           | C° 96.0       | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 306/B50     | F° 197.6           | C° 92.0       | درجة حرارة تليين فيكات    |

| معلومات المعالجة |                    |               |                                |  |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|--|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                        |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المصهور             |  |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة القالب (Die)        |  |
| -                | -                  |               | غير معروف                      |  |

## Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian : العنوان / Address  
District, Shanghai 201400, P.R.China

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.