VECTRA® E440i

المصنع	Celanese Corporation	**الفئة**	LCP
المادة المالئة	زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة مملوءة بالمعادن والزجاج مع انكماش منخفض وتدفق سهل ومظهر سطح أملس. الاختصار الكيميائي وفقًا لـ LCP :ISO 1043-1 مثبط للهب بشكل طبيعي. متوافق مع FDA

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج \ معدني	-	-
الميزات	تشوه قليل سيولة جيدة مظهر ممتاز مثبطات اللهب	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	FDA غير مصنف	-	-
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	LCP	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.77 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.50 %	-	ISO 294-4
	0.0 %	-	ISO 294-4

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 527-2/1A/1
إجهاد الشد	118 MPa	17114.48 psi	ISO 527-2/1A/5
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
معامل الانحناء	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	24 kJ/m²	11.42 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/A
	177 C°	350.6 F°	ISO 75-2/C
درجة حرارة الانصهار	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	1.1E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.