VECTRA® E840i LDS

المصنع	Celanese Corporation	**الفئة**	LCP
المادة المالئة	40% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

40٪ درجة مملوءة بالمعادن لتركيب الليزر المباشر. الاختصار الكيميائي وفقًا لـ LCP :ISO 1043-1. مثبط للهب بطبيعته. قائمة UL V-0 باللون الأسود بسمك 1.5 مم لكل اختبار UL 94 للهب. UL = مختبرات التأمين (الولايات المتحدة الأمريكية)

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E83005-100722303 E83005-101415100	- -	- -
الحشو / التعزيز	حشو معدني، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مثبطات اللهب	-	-
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	LCP	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.81 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 0.50	-	ISO 294-4
	% 0.10	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.011	-	ISO 62
	% 4.0E-3	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2/1A/1
إجهاد الشد	102 MPa	14793.88 psi	ISO 527-2/1A/5
انفعال الشد	3.4 %	-	ISO 527-2/1A/5
معامل الانحناء	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	109 MPa	15809.14 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	33 kJ/m²	15.7 ft·lb/in²	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	227 C°	440.6 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	1.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	2.0E+16 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	2.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	4.97	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.029	-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	150 C°	302.0 F°	-
وقت التجفيف	6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.