VECTRA® FIT72

المصنع	Celanese Corporation	**الفئة**	LCP
المادة المالئة	35% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة مقواة بنسبة 35٪ من الزجاج والمعادن. يوفر انسيابية فائقة، وتشوه منخفض، وخصائص ميكانيكية جيدة. الاختصار الكيميائي وفقًا لـ LCP : ISO 1043-1 مثبط للهب بطبيعته

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E83005-101202466	-	-
الحشو / التعزيز	زجاج \ معدني، 35% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تشوه قليل سيولة عالية مثبطات اللهب	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
معرف الراتنج (ISO 1043)	LCP	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.65 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 0.43	-	ISO 294-4
	% 0.050	-	ISO 294-4

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2/1A/1
إجهاد الشد	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/1A/50
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/50
معامل الانحناء	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
انفعال الانحناء عند الكسر	2.5 %	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	284 C°	543.2 F°	ISO 75-2/B
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	331 C°	627.8 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	8.0E-6 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	4.3E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.