Zenite® ZE55201

المصنع	Celanese Corporation	**الفئة**	LCP
المادة المالئة	50% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Zenite® ZE55201 هو بوليمر سائل معزز بالمعادن/الألياف الزجاجية بنسبة 50% لصب الحقن. وهو مناسب بشكل خاص للتطبيقات التي تتطلب مستوى مسطح للغاية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E344082-100831305	-	-
الحشو / التعزيز	زجاج \ معدني، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	تشحيم	-	-
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.85 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	15800 MPa	2291600.4 psi	ISO 527-2/1A/1
إجهاد الشد	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 527-2/1A/5
انفعال الشد	1.4 %	-	ISO 527-2/1A/5
معامل الانحناء	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
إجهاد الضغط	21.3 MPa	3089.31 psi	ISO 604
قوة صدمة شاربي المحززة	3.6 kJ/m²	1.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	300 C°	572.0 F°	ISO 75-2/B
	290 C°	554.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	335 C°	635.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	4.00	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.031	-	IEC 60250
	0.031	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	175 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	41 %	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
كثافة المصهور	1.620 g/cm³	-	Internal method
درجة حرارة الإخراج	270 C°	518.0 F°	Internal method
السعة الحرارية النوعية للمصهور	1500 J/kg/°C	-	Internal method
التوصيل الحراري للمصهور	0.40 W/m/K	-	Internal method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	150 C°	302.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.