

Celstran® PA66-GF40-01

Nylon 66	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	40% ألياف زجاجية طويلة	المادة المألثة

وصف المنتج

رمز المادة وفقًا للمعيار PA66: ISO 1043-1: 1043-1: 66 نايلون 66 معزز بنسبة 40% من الوزن بألياف زجاجية طويلة. الحبيبات أسطوانية وطولها عادةً وكذلك الألياف المدمجة 10 مم. الأجزاء المقولبة من CELSTRAN لها خصائص ميكانيكية متميزة مثل القوة والصلابة العالية جنبًا إلى جنب مع مقاومة عالية للتشوه الحراري. تزداد قوة الصدمة المشقوقة في درجات الحرارة المرتفعة والمنخفضة بسبب الهيكل العظمي للألياف الميني في الأجزاء. يقلل تعزيز الألياف الطويلة من الزحف بشكل كبير. يقلل الانكماش المتماثل للغاية في الأجزاء المقولبة من الالتواء. يمكن تصنيع الأجزاء المعقدة بدقة عالية عن طريق القولبة بالحقن. يمكن استخدامه لاستبدال المعادن المصبوبة مع ميزة تقليل الوزن، ولا توجد مشاكل تآكل، ولا توجد معالجة لاحقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية طويلة، 40% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	تشوه قليل	الميزات
-	-	صلابة، عالية	
-	-	قوة عالية	
-	-	مقاومة الصدمات، جيدة	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	استبدال المعادن	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	PA66	معرف الراتنج (ISO) (1043)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A	psi 1131296.4	MPa 7800	معامل الشد
ISO 527-2/1A	psi 19580.13	MPa 135	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A	-	% 2.5	انفعال الشد
ISO 178	-	-	معامل الانحناء
ISO 178	psi 1609921.8	MPa 11100	
ISO 178	psi 1044273.6	MPa 7200	
ISO 178	-	-	إجهاد الانحناء
ISO 178	psi 43511.4	MPa 300	
ISO 178	psi 31183.17	MPa 215	
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحزرة
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 17.13	kJ/m ² 36	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 17.13	kJ/m ² 36	
ISO 180/1A	-	-	صدمة إيوزود المحزرة
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 30.45	kJ/m ² 64	
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 31.4	kJ/m ² 66	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
والتصدير المحدودة **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.