

## Celstran® PA66-GF50-02-Natural

Nylon 66	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	50% ألياف زجاجية طويلة	المادة المألثة

### وصف المنتج

50% معزز بألياف زجاجية طويلة، مثبت حراريًا، نايلون 6/6

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E113269-237779	بطاقة UL الصفراء
-	-	ألياف زجاجية طويلة، 50% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	ثبات حراري	الميزات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS

### الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.56	الوزن النوعي

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D955	-	-	انكماش القالب
ASTM D955	-	%	
ASTM D955	-	%	
الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	معامل الشد
ASTM D638	psi 2871752.4	MPa 19800	
ASTM D638	psi 2654195.4	MPa 18300	
ASTM D638	psi 1798471.2	MPa 12400	
ISO 527-2/1A/1	psi 2465646.0	MPa 17000	
-	-	-	قوة الشد
ASTM D638	psi 49748.03	MPa 343	
ASTM D638	psi 43366.36	MPa 299	
ASTM D638	psi 22190.81	MPa 153	
ISO 527-2/1A/5	psi 38435.07	MPa 265	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638	-	% 2.1	
ASTM D638	-	% 2.2	
ASTM D638	-	% 2.4	
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.0	
ISO 178	-	-	معامل الانحناء
ISO 178	psi 2175570.0	MPa 15000	
ISO 178	psi 1305342.0	MPa 9000	
ISO 178	psi 60190.77	MPa 415	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eA	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.18	kJ/m <sup>2</sup> 34	
ISO 179/1eA	ft·lb/in <sup>2</sup> 22.36	kJ/m <sup>2</sup> 47	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	kJ/m <sup>2</sup> 80	
ISO 179/1eU	ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2	kJ/m <sup>2</sup> 95	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 500.0	C° 260	
ISO 75-2/A	F° 492.8	C° 256	
ISO 75-2/C	F° 480.2	C° 249	
ISO 11357-3	F° 501.8	C° 261	درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.18	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	-	غير معروف

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.