

Celstran® PA66-GF50-02 P7/12

Nylon 66	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	50% ألياف زجاجية طويلة	المادة المألوفة

وصف المنتج

رمز المادة وفقًا للمعيار PA66 ISO 1043-1: 1 نابلون 66 مثبت حراريًا معزز بنسبة 50% من الوزن بألياف زجاجية طويلة. الحبيبات أسطوانية وطولها عادةً وكذلك الألياف المدمجة 7 مم. الأجزاء المقولبة من CELSTRAN لها خصائص ميكانيكية متميزة مثل القوة والصلابة العالية جنبًا إلى جنب مع مقاومة عالية للتشوه الحراري. تزداد قوة الصدمة المشقوقة في درجات الحرارة المرتفعة والمنخفضة بسبب الهيكل العظمي للألياف المبنى في الأجزاء. يقلل تعزيز الألياف الطويلة من الزحف بشكل كبير. يقلل الانكماش المتماثل للغاية في الأجزاء المقولبة من الالتواء. يمكن تصنيع الأجزاء المعقدة بدقة عالية عن طريق القولبة بالحقن. يمكن استخدامه لاستبدال المعادن المصبوبة مع ميزة تقليل الوزن، ولا توجد مشاكل تآكل، ولا توجد معالجة لاحقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية طويلة، 50% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	تشوه قليل	الميزات
-	-	صلابة، عالية	
-	-	قوة عالية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة الصدمات، جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	
-	-	ثبات حراري	
-	-	استبدال المعادن	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	PA66	معرف الراتنج (ISO) (1043)

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.56	الكثافة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 2393127.0	MPa 16500	معامل الشد
ISO 527-2/1A/5	psi 36259.5	MPa 250	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 2117554.8	MPa 14600	معامل الانحناء
ISO 178	psi 59465.58	MPa 410	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 19.98	kJ/m ² 42	قوة صدمة شاربي المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3	F° 500.0	C° 260	درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.