

## Celstran® PA66-GF60-02 P11/14

Nylon 66	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	60% ألياف زجاجية طويلة	المادة المألثة

### وصف المنتج

رمز المادة وفقًا للمعيار PA66 ISO 1043-1: 1 نابلون 66 مثبت بالحرارة ومعزز بنسبة 60 في المائة من الوزن بألياف زجاجية طويلة. الحبيبات أسطوانية وعادة ما تكون الألياف المضمنة بطول 11 مم. تتميز الأجزاء المقولبة من CELSTRAN بخصائص ميكانيكية متميزة مثل القوة والصلابة العالية جنبًا إلى جنب مع الانحراف الحراري العالي. تزداد قوة الصدمات المشقوقة في درجات الحرارة المرتفعة والمنخفضة بسبب الهيكل العظمي للألياف المبنى في الأجزاء. يقلل تقوية الألياف الطويلة من الزحف بشكل كبير. يقلل الانكماش المتساوي للغاية في الأجزاء المقولبة من الالتواء. يمكن تصنيع الأجزاء المعقدة بدقة عالية عن طريق القولبة بالحقن. يمكن استخدامه لاستبدال المعادن المصبوبة بالقالب مع ميزة تقليل الوزن وعدم وجود مشاكل تآكل وعدم الحاجة إلى معالجة لاحقة.

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية طويلة، 60% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	تشوه قليل	الميزات
-	-	صلابة، عالية	
-	-	قوة عالية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة الصدمات، جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	
-	-	ثبات حراري	
-	-	استبدال المعادن	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	PA66	معرف الراتنج (ISO) (1043)

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.67	الكثافة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 2900760.0	MPa 20000	معامل الشد
ISO 527-2/1A/5	psi 33938.89	MPa 234	إجهاد الشد
ISO 527-2/1A/5	-	% 1.5	انفعال الشد
ISO 178	psi 2755722.0	MPa 19000	معامل الانحناء
ISO 178	psi 55114.44	MPa 380	إجهاد الانحناء

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3	F° 500.0	C° 260	درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.15	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	معتدل	معدل الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	-	غير معروف

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.