

Celanex® 1400A

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Celanex 1400A عبارة عن بولي بيوتيلين تيريفثاليت غير مقوى للأغراض العامة مع توازن جيد بين الخواص الميكانيكية وقابلية المعالجة. Celanex 1400A مادة ذات تدفق عالي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E45575-239356	بطاقة UL الصفراء
-	-	قابلية تشغيل جيدة	الميزات
-	-	سيولة عالية	
-	-	عام	
-	-	عام	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO) (11403-1)	بيانات متعددة النقاط

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.31	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 50	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	-	انكماش القالب
ASTM D955 ISO 294-4	-	%	
	-	%	
ISO 2039-2	-	72	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 391602.6	MPa 2700	معامل الشد
-	-	-	قوة الشد
ASTM D638	psi 8006.1	MPa 55.2	
ISO 527-2/1A/50	psi 8702.28	MPa 60.0	
ASTM D638	psi 8006.1	MPa 55.2	
-	-	-	انفعال الشد
ISO 527-2/1A/50	-	% 4.0	
ASTM D638	-	% 50	
ISO 527-2/1A/50	-	% 38	انفعال الشد الاسمي عند الكسر
ISO 178	psi 319083.6	MPa 2200	معامل الانحناء
ISO 178	psi 11603.04	MPa 80.0	إجهاد الانحناء
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 1.76	kJ/m ² 3.7	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 287.6	C° 142	
ASTM D648	F° 309.2	C° 154	
ASTM D648	F° 129.92	C° 54.4	
ISO 75-2/A	F° 136.4	C° 58.0	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	/1.1E-4 cm cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms	المقاومة السطحية
ASTM D257, IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
-	-	-	قوة العزل الكهربائي
ASTM D149	-	kV/mm 16	
IEC 60243-1	-	kV/mm 15	
IEC 60250	-	3.20	السماحية النسبية
-	-	-	عامل التبديد
ASTM D150	-	1.0E-3	
IEC 60250	-	0.020	
ASTM D495	-	sec 190	مقاومة القوس الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.