

Celanex® 1462Z

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Celanex 1462Z عبارة عن بولي بيوتيلين تيريفثاليت مقوى بالزجاج بنسبة 30% للأغراض العامة مع توازن جيد بين الخواص الميكانيكية وقابلية المعالجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E45575-239357	بطاقة UL الصفراء
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	قابلية تشغيل جيدة عام	الميزات
-	-	عام	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.52	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 14	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	-	انكماش القالب
ASTM D955 ISO 294-4	-	%	
	-	%	
ISO 2039-2	-	90	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	قوة الشد
ASTM D638 ISO 527-2/1A/5	psi 17984.71	MPa 124	
	psi 19580.13	MPa 135	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638 ISO 527-2/1A/5	-	% 4.0	
	-	% 2.6	
ISO 178	psi 1321296.18	MPa 9110	معامل الانحناء
ISO 178	psi 30457.98	MPa 210	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 3.43	kJ/m ² 7.2	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 4.38	kJ/m ² 9.2	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B ASTM D648	F° 437.0	C° 225	
	F° 422.6	C° 217	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648 ISO 75-2/A	F° 399.2 F° 404.6	C° 204 C° 207	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2	- - -	- /2.5E-5 cm/cm C° /1.3E-4 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+16 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 20	قوة العزل الكهربائي
ASTM D150	-	2.0E-3	عامل التبديد
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد: Email

www.polymersdata.com / الموقع: Website

86-134-2475-5533+ / الجوال: Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.