

Celanex® 1632Z

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	15% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Celanex 1632Z عبارة عن بولي بيوتيلين تيريفثاليت مقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 15% للأغراض العامة مع توازن جيد بين الخواص الميكانيكية وقابلية المعالجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مقاومة الصدمات، جيدة	الميزات
-	-	قابلية تشغيل جيدة	
-	-	عام	
-	-	عام	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.41	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 9.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-		انكماش القالب
ASTM D955 ISO 294-4	- -	% %	
ISO 62	-	% 0.10	امتصاص الماء
ISO 2039-2	-	90	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 754197.6	MPa 5200	معامل الشد
-	-		قوة الشد
ASTM D638 ISO 527-2/1A/5	psi 13503.04 psi 13778.61	MPa 93.1 MPa 95.0	
-	-		استطالة الشد
ASTM D638 ISO 527-2/1A/5	- -	% 5.5 % 5.4	
ISO 178	psi 783205.2	MPa 5400	معامل الانحناء
ISO 178	psi 22480.89	MPa 155	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 2.57	kJ/m ² 5.4	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 2.52	kJ/m ² 5.3	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 422.6	C° 217	
ASTM D648	F° 415.4	C° 213	
ASTM D648	F° 377.6	C° 192	
ISO 75-2/A	F° 372.2	C° 189	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي
ISO 11359-2	-	/4.0E-5 cm/cm	
ISO 11359-2	-	C°	
		/1.1E-4 cm/cm	
		C°	

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 18	قوة العزل الكهربائي
ASTM D150	-	3.40	ثابت العزل الكهربائي
ASTM D150	-	2.0E-3	عامل التبيد
ASTM D495	-	sec 125	مقاومة القوس الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجميد

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.