

## Celanex® 2001

|                      |        |                      |                |
|----------------------|--------|----------------------|----------------|
| PBT                  | الفئة  | Celanese Corporation | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | -                    | المادة المألثة |

### وصف المنتج

Celanex 2001 عبارة عن راتينج بولي بيوتيلين تيريفثاليت غير مقوى مع مقاومة محسنة للتحلل المائي تم تطويره للاستخدام في تطبيقات أنبوب عازلة الألياف الضوئية. يُظهر Celanex 2001 قوة الذوبان العالية المطلوبة لثق المظهر الجانبي.

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                      |                  |
|--------------|--------------------|----------------------|------------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري        | الخاصية          |
| -            | -                  | قوة انصهار جيدة      | الميزات          |
| -            | -                  | مقاومة التحلل المائي |                  |
| -            | -                  | اتصل بالشركة المصنعة | الامتثال لـ RoHS |
| -            | -                  | ثق                   | طريقة المعالجة   |

### الخواص الفيزيائية

| الاختبار            | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية      |
|---------------------|--------------------|------------------------|--------------|
| ASTM D792, ISO 1183 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.31 | الوزن النوعي |

| الخواص الفيزيائية |                    |                 |                              |
|-------------------|--------------------|-----------------|------------------------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري   | الخاصية                      |
| ASTM D1238        | -                  | g/10 6.5<br>min | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |
| -                 | -                  | -               | انكماش القالب                |
| ASTM D955         | -                  | %               |                              |
| ISO 294-4         | -                  | %               |                              |
| ISO 294-4         | -                  | %               |                              |
| ISO 62            | -                  | % 0.19          | امتصاص الماء                 |
| ISO 2039-2        | -                  | 72              | صلابة روكويل                 |

| الخواص الميكانيكية |                            |                       |                              |
|--------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري         | النظام المتري         | الخاصية                      |
| ISO 527-2/1A/1     | psi 377098.8               | MPa 2600              | معامل الشد                   |
| -                  | -                          | -                     | قوة الشد                     |
| ASTM D638          | psi 8006.1                 | MPa 55.2              |                              |
| ISO 527-2/1A/50    | psi 8702.28                | MPa 60.0              |                              |
| ISO 527-2/1A/50    | psi 5366.41                | MPa 37.0              |                              |
| ISO 527-2/1A/50    | psi 4786.25                | MPa 33.0              |                              |
| -                  | -                          | -                     | انفعال الشد                  |
| ISO 527-2/1A/50    | -                          | % 6.0                 |                              |
| ASTM D638          | -                          | % 200                 |                              |
| ISO 527-2/1A/50    | -                          | % 200                 |                              |
| ISO 527-2/1A/50    | -                          | %                     | انفعال الشد الاسمي عند الكسر |
| ISO 178            | psi 362595.0               | MPa 2500              | معامل الانحناء               |
| ISO 178            | psi 11603.04               | MPa 80.0              | إجهاد الانحناء               |
| ISO 179/1eA        | -                          | -                     | قوة صدمة شاربي المحززة       |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.0  | kJ/m <sup>2</sup> 4.2 |                              |
| ISO 179/1eA        | ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33 | kJ/m <sup>2</sup> 7.0 |                              |

قوة صدمة شاربي غير المحززة

| الخواص الميكانيكية |                            |                       |                    |
|--------------------|----------------------------|-----------------------|--------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري         | النظام المتري         | الخاصية            |
| ISO 179/1eU        | -                          | -                     |                    |
| ISO 179/1eU        | -                          | لا يوجد كسر           |                    |
| ISO 179/1eU        | -                          | لا يوجد كسر           |                    |
| ISO 180/1A         | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62 | kJ/m <sup>2</sup> 5.5 | صدمة إيزود المحزنة |

| الخواص الحرارية         |                    |               |                             |
|-------------------------|--------------------|---------------|-----------------------------|
| الاختبار                | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                     |
| -                       | -                  | -             | درجة حرارة انحراف الحرارة   |
| ISO 75-2/B              | F° 302.0           | C° 150        |                             |
| ISO 75-2/A              | F° 122.0           | C° 50.0       |                             |
| ISO 11357-2             | F° 140.0           | C° 60.0       | درجة حرارة الانتقال الزجاجي |
| ISO 306/B50             | F° 365.0           | C° 185        | درجة حرارة تليين فيكات      |
| ISO 11357-3, ASTM D3418 | F° 437.0           | C° 225        | درجة حرارة الانصهار         |
| ISO 11359-2             | -                  | -             | معامل التمدد الحراري الخطي  |
| ISO 11359-2             | -                  | /1.3E-4 cm/cm |                             |
| ISO 11359-2             | -                  | C°            |                             |
|                         |                    | /8.8E-5 cm/cm |                             |
|                         |                    | C°            |                             |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال |                    |                 |                  |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|------------------|
| الاختبار                            | النظام الإمبراطوري | النظام المتري   | الخاصية          |
| IEC 60093                           | -                  | ohms            | المقاومة السطحية |
| -                                   | -                  | -               | المقاومة الحجمية |
| ASTM D257                           | -                  | 1.0E+17 ohms·cm |                  |
| IEC 60093                           | -                  | ohms·cm         |                  |

#### قوة العزل الكهربائي

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال    |                    |                      |                      |
|--|--------------------|----------------------|----------------------|
| الاختبار                               | النظام الإمبراطوري | النظام المتري        | الخاصية              |
| -<br>ASTM D149<br>IEC 60243-1          | -<br>-<br>-        | kV/mm 16<br>kV/mm 15 |                      |
| -<br>ASTM D150, IEC 60250<br>IEC 60250 | -<br>-<br>-        | 3.20<br>3.00         | ثابت العزل الكهربائي |
| -<br>ASTM D150<br>IEC 60250            | -<br>-<br>-        | 2.0E-3<br>0.020      | عامل التبديد         |
| IEC 60112                              | -                  | V 600                | مؤشر التتبع المقارن  |
| UL 94                                  | -                  | HB                   | تصنيف اللهب          |

| معلومات المعالجة |                    |               |                                  |
|------------------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                          |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة التجفيف               |
| -                | -                  | hr 4.0        | وقت التجفيف                      |
| -                | -                  | % 0.020       | الحد الأقصى المقترح للرطوبة      |
| -                | -                  | % 25          | الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة القادوس (Hopper)      |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الخلفية             |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الوسطى              |
| -                | -                  | C°            | درجة الحرارة الأمامية            |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة الفوهة                |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المعالجة (المصهور)    |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة القالب                |

| معلومات المعالجة |                    |               |              |
|------------------|--------------------|---------------|--------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية      |
|                  | -                  | معتدل-سريع    | معدل الحقن   |
| -                | -                  | MPa           | الضغط الخلفي |
| -                | -                  |               | غير معروف    |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.