

Celanex® 2002

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

Celanex 2002 عبارة عن بولي بيوتيلين تيريفثاليت غير مقوى للأغراض العامة مع توازن جيد بين الخواص الميكانيكية وقابلية المعالجة. Celanex 2002 عبارة عن مادة ذات تدفق متوسط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قابلية تشغيل جيدة	الميزات
-	-	سيولة متوسطة	
-	-	عام	
-	-	عام	الاستخدامات
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.31	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 20	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ISO 1133	-	/cm ³ 18.0 10min	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
-	-		انكماش القالب
ASTM D955	-	%	
ISO 294-4	-	%	
ISO 294-4	-	%	
ISO 62	-	% 0.19	امتصاص الماء
ISO 2039-2	-	78	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		معامل الشد
ASTM D638	psi 449617.8	MPa 3100	
ASTM D638	psi 459770.46	MPa 3170	
ASTM D638	psi 68022.82	MPa 469	
ASTM D638	psi 42931.25	MPa 296	
ISO 527-2/1A/1	psi 377098.8	MPa 2600	
-	-		قوة الشد
ASTM D638	psi 14648.84	MPa 101	
ASTM D638	psi 10993.88	MPa 75.8	
ASTM D638	psi 8093.12	MPa 55.8	
ASTM D638	psi 3596.94	MPa 24.8	
ISO 527-2/1A/50	psi 2596.18	MPa 17.9	
ISO 527-2/1A/50	psi 8702.28	MPa 60.0	
ISO 527-2/1A/50	psi 5076.33	MPa 35.0	
	psi 4351.14	MPa 30.0	
-			استطالة الشد
ASTM D638			

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	-	-	
ASTM D638	-	% 7.2	
ASTM D638	-	% 4.4	
ASTM D638	-	% 3.2	
ISO 527-2/1A/50	-	% 17	
ASTM D638	-	% 23	
ISO 527-2/1A/50	-	% 4.0	
-	-	% 200	
-	-	% 220	
ISO 527-2/1A/50	-	%	انفعال الشد الاسمي عند الكسر
ISO 178	psi 362595.0	MPa 2500	معامل الانحناء
ISO 178	psi 11603.04	MPa 80.0	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 90.4	kJ/m ² 190	
ISO 179/1eU	-	لا يوجد كسر	
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 2.38	kJ/m ² 5.0	صدمة إيزود المحززة
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 320.0	C° 160	
ISO 75-2/B	F° 302.0	C° 150	
/ASTM D648, ISO 75-2 A	F° 131.0	C° 55.0	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 306/B50	F° 374.0	C° 190	درجة حرارة تليين فيكات

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2	- - -	/1.1E-4 cm/cm C° /1.4E-4 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms	المقاومة السطحية
- ASTM D257 IEC 60093	- - -	1.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
- ASTM D149 IEC 60243-1	- - -	kV/mm 17 kV/mm 23	قوة العزل الكهربائي
- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250	- - - -	3.20 4.00 3.50	ثابت العزل الكهربائي
IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250	- - -	1.4E-3 0.022	عامل التبديد
IEC 60112	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ISO 4589-2	-	% 22	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.