

Celanex® 2004-2

| | | | |
|----------------------|--------|----------------------|-----------------|
| PBT | الفئة | Celanese Corporation | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | - | المادة المألوفة |

وصف المنتج

Celanex 2004-2 عبارة عن بوليستر غير مملوء يتميز بمزيج ممتاز من قابلية التدفق والمتانة. أحد التطبيقات النموذجية لـ Celanex 2004-2 هو الموصلات الكهربائية التي تحتوي على مزاليج. يحتوي Celanex 2004-2 على مادة تشحيم داخلية.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|----------------------------|------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | E45575-239362 | بطاقة UL الصفراء |
| - | - | مادة تشحيم | المواد المضافة |
| - | - | سيولة جيدة | الميزات |
| - | - | متانة جيدة | |
| - | - | تشحيم | |
| - | - | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | الاستخدامات |
| - | - | موصل | |
| - | - | اتصل بالشركة المصنعة | الامتثال لـ RoHS |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|--|--|---|------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D792, ISO 1183 | - | g/cm ³ 1.30 | الوزن النوعي |
| ISO 1133 | - | /cm ³ 33.0 10min | معدل تدفق حجم المصهور (MVR) |
| ISO 294-4 | - | % | انكماش القالب |
| الخواص الميكانيكية | | | |
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 527-2/1A/1 | psi 348091.2 | MPa 2400 | معامل الشد |
| - ASTM D638 ISO 527-2/1A/50 | - psi 7701.52 psi 7832.05 | - MPa 53.1 MPa 54.0 | قوة الشد |
| - ASTM D638 ISO 527-2/1A/50 ASTM D638 | - - - - | - % 3.9 % 8.0 % 180 | استطالة الشد |
| ISO 527-2/1A/50 | - | % 37 | انفعال الشد الاسمي عند الكسر |
| ISO 178 | psi 333587.4 | MPa 2300 | معامل الانحناء |
| ISO 178 | psi 10007.62 | MPa 69.0 | إجهاد الانحناء |
| ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA | - ft·lb/in ² 2.14 ft·lb/in ² 2.14 | - kJ/m ² 4.5 kJ/m ² 4.5 | قوة صدمة شاربي المحززة |
| ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU | - ft·lb/in ² 21.41 ft·lb/in ² 104.68 | - kJ/m ² 45 kJ/m ² 220 | قوة صدمة شاربي غير المحززة |
| ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A | - ft·lb/in ² 2.19 ft·lb/in ² 2.19 | - kJ/m ² 4.6 kJ/m ² 4.6 | صدمة إيروود المحززة |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|--------------------|---------------|----------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ISO 180/1U | - | لا يوجد كسر | قوة صدمة إيزود غير المحززة |

| الخواص الحرارية | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | - | درجة حرارة انحراف الحرارة |
| ISO 75-2/B | F° 330.8 | C° 166 | |
| ASTM D648 | F° 323.6 | C° 162 | |
| ASTM D648 | F° 132.98 | C° 56.1 | |
| ISO 75-2/A | F° 129.2 | C° 54.0 | |
| ISO 11357-2 | F° 140.0 | C° 60.0 | درجة حرارة الانتقال الزجاجي |
| ISO 306/B50 | F° 347.0 | C° 175 | درجة حرارة تليين فيكات |
| ISO 11357-3, ASTM D3418 | F° 437.0 | C° 225 | درجة حرارة الانصهار |
| ISO 11359-2 | - | /1.1E-4 cm cm/°C | معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE) |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال | | | |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| IEC 60093 | - | ohms | المقاومة السطحية |
| - | - | - | المقاومة الحجمية |
| ASTM D257 | - | 1.2E+17 ohms·cm | |
| IEC 60093 | - | ohms·cm | |
| ASTM D149 | - | kV/mm 15 | قوة العزل الكهربائي |
| - | - | - | ثابت العزل الكهربائي |
| ASTM D150 | - | 3.33 | |
| IEC 60250 | - | | |
| IEC 60250 | - | | |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال | | | |
|-------------------------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| | - | 3.70 | |
| | - | 3.50 | |
| | - | | عامل التبيد |
| ASTM D150, IEC 60250 IEC 60250 | - | 0.021 | |
| | - | 3.0E-3 | |
| ASTM D495 | - | sec 181 | مقاومة القوس الكهربائي |
| UL 94 | - | HB | تصنيف اللهب |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | C° | درجة حرارة التجفيف |
| - | - | hr 4.0 | وقت التجفيف |
| - | - | % 0.020 | الحد الأقصى المقترح للرطوبة |
| - | - | % 25 | الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن |
| - | - | C° | درجة حرارة القادوس (Hopper) |
| - | - | C° | درجة الحرارة الخلفية |
| - | - | C° | درجة الحرارة الوسطى |
| - | - | C° | درجة الحرارة الأمامية |
| - | - | C° | درجة حرارة الفوهة |
| - | - | C° | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | - | C° | درجة حرارة القالب |
| - | - | معتدل-سريع | معدل الحقن |
| - | - | MPa | الضغط الخلفي |

معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|----------|--------------------|---------------|-----------|
| - | - | - | غير معروف |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.