# Celanex® 3216

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Celanese Corporation | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | 15% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Celanex 3216 عبارة عن بولي بيوتيلين تيريفثاليت غير ناضح (معتمد من UL و CSA V-0 عند 1/32 بوصة و 5V عند 1/8 بوصة)، ومقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 15% والذي يتميز بتوازن ممتاز بين الخواص الميكانيكية وقابلية المعالجة. إنه مناسب تمامًا لتطبيقات الموصلات الكهربائية حيث تسمح إمكانية استخدام إعادة الطحن المعتمدة من UL بنسبة 50٪ بالاستفادة القصوى من المنتج الذي تم شراؤه.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E42337-234671<br>E45575-239383 | -<br>- | -<br>- |
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | قابلية تشغيل جيدة | - | - |
| **الاستخدامات** | تطبيقات كهربائية/إلكترونية<br>موصل | -<br>- | -<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | اتصل بالشركة المصنعة | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>إجهاد القص مقابل معدل القص (ISO 11403-1) | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.54 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 9.00 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | <br>%<br>1.1 %<br>% | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D955<br>ISO 294-4<br>ISO 294-4 |
| **امتصاص الماء** | 0.17 % | - | ISO 62 |
| **صلابة روكويل** | 87 | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 6700 MPa | 971754.6 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| **قوة الشد** | <br>100 MPa<br>100 MPa | -<br>14503.8 psi<br>14503.8 psi | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/1A/5 |
| **استطالة الشد** | <br>4.0 %<br>3.0 % | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/1A/5 |
| | | | ISO 178 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الانحناء** | MPa 6000 | psi 870228.0 | |
| **إجهاد الانحناء** | MPa 155 | psi 22480.89 | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | <br>kJ/m² 6.0<br>kJ/m² 6.0 | -<br>ft·lb/in² 2.85<br>ft·lb/in² 2.85 | ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | <br>kJ/m² 28<br>kJ/m² 28 | -<br>ft·lb/in² 13.32<br>ft·lb/in² 13.32 | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU |
| **صدمة إيزود المحززة** | kJ/m² 5.5 | ft·lb/in² 2.62 | ISO 180/1A |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | <br>C° 217<br>C° 213<br>C° 185<br>C° 200<br>C° 95.0 | -<br>F° 422.6<br>F° 415.4<br>F° 365.0<br>F° 392.0<br>F° 203.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ASTM D648<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/A<br>ISO 75-2/C |
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | C° 60.0 | F° 140.0 | ISO 11357-2 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 206 | F° 402.8 | ISO 306/B50 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 225 | F° 437.0 | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | <br>/3.6E-5 cm/cm C°<br>/1.0E-4 cm/cm C° | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>ISO 11359-2<br>ISO 11359-2 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | <br>2.0E+16 ohms·cm<br><br>1.0E+15 ohms·cm | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D257<br>IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | <br>kV/mm 26<br>kV/mm 30 | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D149<br>IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | <br>3.20<br>3.70<br>3.50 | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D150<br>IEC 60250<br>IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | <br>0.010<br>3.3E-3<br>0.016 | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D150<br>IEC 60250<br>IEC 60250 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | sec 79.0 | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 250 | - | IEC 60112, ASTM D3638 |
| **تصنيف اللهب** | <br>V-0<br>5VA | -<br>-<br>- | UL 94<br>UL 94<br>UL 94 |
| **مؤشر الأكسجين** | % | - | ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 50 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **معدل الحقن** | معتدل-سريع | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.