

Celanex® 3300LM

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Celanex 3500LM عبارة عن درجة قابلة للتمييز بالليزر مقواة بالزجاج بنسبة 30% ومصممة خصيصًا لإنتاج علامات واضحة عند تعرضها لليزر Nd: YAG أو ما يعادله يعمل عند 1064 نانومتر أو 532 نانومتر. قد تعطي الليزر التي تعمل في منطقة الأشعة فوق البنفسجية (355 نانومتر) نتائج مختلفة. يوفر 3300LM أيضًا مزيجًا فائقًا من الخصائص الميكانيكية والكهربائية والحرارية. يوفر هذا الصف قابلية معالجة متميزة ومقاومة كيميائية جيدة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	الوسم بالليزر	الميزات
-	-	قابلية تشغيل جيدة	
-	-	أداء كهربائي جيد	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.53	الوزن النوعي
ISO 1133	-	/cm ³ 17.0 10min	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
-	-		انكماش القالب
ASTM D955	-	%	
ISO 294-4	-	%	
ISO 294-4	-	%	
ISO 62	-	% 0.20	امتصاص الماء
ISO 2039-2	-	90	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 1334349.6	MPa 9200	معامل الشد
-	-		قوة الشد
ASTM D638	psi 19435.09	MPa 134	
ISO 527-2/1A/5	psi 18854.94	MPa 130	
-	-		استطالة الشد
ASTM D638	-	% 2.0	
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.5	
ISO 178	psi 1406868.6	MPa 9700	معامل الانحناء
ISO 178	psi 30457.98	MPa 210	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحزرة
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.04	kJ/m ² 8.5	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.04	kJ/m ² 8.5	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحزرة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 21.41	kJ/m ² 45	
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 21.89	kJ/m ² 46	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 3.57	kJ/m ² 7.5	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 437.0	C° 225	
ASTM D648	F° 442.4	C° 228	
ASTM D648	F° 402.8	C° 206	
ISO 75-2/A	F° 401.0	C° 205	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 306/B50	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة تليين فيكات
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي
ISO 11359-2	-	/2.5E-5 cm/cm	
ISO 11359-2	-	C°	
		/1.0E-4 cm/cm	
		C°	

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 31	قوة العزل الكهربائي
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
IEC 60250	-	4.50	
IEC 60250	-	4.10	

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60250	-		عامل التبيد
IEC 60250	-	2.2E-3	
IEC 60250	-	0.016	
IEC 60112	-	V 425	مؤشر التبع المقارن
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.