

Celanex® 4302

PBT	الفئة	Celanese Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Celanex 4302 هو PBT مقوى بالزجاج بنسبة 30% مصمم لتحسين تدفق القالب ومقاومة الالتواء والمظهر السطحي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	معدل مقاومة الصدمات	المواد المضافة
-	-	تعديل مقاومة الصدمات	الميزات
-	-	مقاومة الانحناء	
-	-	سيولة جيدة	
-	-	مظهر ممتاز	
-	-	اتصل بالشركة المصنعة	الامتثال لـ RoHS

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 1.49	الوزن النوعي
-	-	-	انكماش القالب
ASTM D955	-	% 0.30	
ISO 294-4	-	%	
ISO 294-4	-	%	
ISO 62	-	% 0.15	امتصاص الماء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1A/1	psi 1290838.2	MPa 8900	معامل الشد
-	-	-	قوة الشد
ASTM D638	psi 15954.18	MPa 110	
ISO 527-2/1A/5	psi 17404.56	MPa 120	
-	-	-	استطالة الشد
ASTM D638	-	% 3.0	
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.8	
ISO 178	psi 1261830.6	MPa 8700	معامل الانحناء
ISO 178	psi 27557.22	MPa 190	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 3.95	kJ/m ² 8.3	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.71	kJ/m ² 9.9	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 19.51	kJ/m ² 41	
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 26.64	kJ/m ² 56	
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 6.66	kJ/m ² 14	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
- ISO 75-2/B ASTM D648 ASTM D648, ISO 75-2/A	- F° 424.4 F° 420.8 F° 343.4	C° 218 C° 216 C° 173	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 11357-2	F° 131.0	C° 55.0	درجة حرارة الانتقال الزجاجي
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2	- - -	/1.8E-5 cm/cm C° /1.3E-4 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D149	-	kV/mm 21	قوة العزل الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 0.020	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	-	C°	درجة حرارة القادوس (Hopper)
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.