# Vandar® 4602Z

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Celanese Corporation | **الفئة** | PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

4602Z عبارة عن سبيكة لدن بالحرارة غير مملوءة تتميز بمقاومة جيدة للعوامل الجوية والمواد الكيميائية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مقاومة كيميائية جيدة<br>مقاومة جيدة للعوامل الجوية | -<br>- | -<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | اتصل بالشركة المصنعة | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)<br>معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 9.00 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| **امتصاص الماء** | 0.20 % | - | ISO 62 |
| **صلابة روكويل** | 101 | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 1400 MPa | 203053.2 psi | ISO 527-2/1A/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 34.5 MPa | 5003.81 psi | ASTM D638 |
| | 31.0 MPa | 4496.18 psi | ISO 527-2/1A/50 |
| | 26.0 MPa | 3770.99 psi | ISO 527-2/1A/50 |
| **انفعال الشد** | | - | - |
| | 5.5 % | - | ISO 527-2/1A/50 |
| | 180 % | - | ASTM D638 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | % | - | ISO 527-2/1A/50 |
| **معامل الانحناء** | 1400 MPa | 203053.2 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 41.0 MPa | 5946.56 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| | 70 kJ/m² | 33.31 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 179/1eU |
| | لا يوجد كسر | - | ISO 179/1eU |
| | لا يوجد كسر | - | ISO 179/1eU |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 180/1A |
| | 80 kJ/m² | 38.06 ft·lb/in² | ISO 180/1A |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 110 C° | 230.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 93.3 C° | 199.94 F° | ASTM D648 |
| | 51.7 C° | 125.06 F° | ASTM D648 |
| | 48.0 C° | 118.4 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | 60.0 C° | 140.0 F° | ISO 11357-2 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | 130 C° | 266.0 F° | ISO 306/B50 |
| **درجة حرارة الانصهار** | 225 C° | 437.0 F° | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | | - | ISO 11359-2 |
| | 1.2E-4 cm/cm/C° | - | ISO 11359-2 |
| | 1.1E-4 cm/cm/C° | - | ISO 11359-2 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | | | |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | - |
| | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 24 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | - |
| | 3.20 | - | ASTM D150 |
| | 4.40 | - | IEC 60250 |
| | 3.90 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | | - | - |
| | 6.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 7.5E-3 | - | IEC 60250 |
| | 0.031 | - | IEC 60250 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 135 sec | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | 4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | 25 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **معدل الحقن** | معتدل-سريع | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.