Fortron® 1140L4

المصنع	Celanese Corporation	**الفئة**	PPS
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Fortron 1140L4 هي درجة مقواة بالزجاج بنسبة 40% وهي أقوى وأصلب منتج متاح. يُظهر مقاومة ممتازة للحرارة والمواد الكيميائية، وخصائص كهربائية جيدة ومثبط للهب بشكل طبيعي. تسمح الصلابة والصلابة العالية في درجات الحرارة المرتفعة بأداء جيد لتحمل الأحمال. يتمتع هذا المنتج بقابلية لحام جيدة بسبب مستوى الحشو المتواضع. التطبيقات المصنوعة من هذه الدرجة هي المكونات الإلكترونية (مثل البكرات، وأغطية المصابيح، وحاملات الفرش) والعديد من المكونات الأخرى التي تتطلب قوة ومقاومة للمواد الكيميائية القوية (مثل سخانات السيارات، والمضخات، والصمامات، وقضبان الوقود، وحلقات فرن الميكروويف وحشوات عمود التقطير).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E107854-237735 E107854-237738 E107854-237739	- - -	- - -
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متانة فائقة الارتفاع صلابة، عالية قوة عالية	- - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	قابل للحام	-	-
	أداء كهربائي جيد	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	صلابة عالية	-	-
	مثبطات اللهب	-	
الاستخدامات	أجزاء المضخة	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	صمام/مكونات الصمام	-	-
	تطبيق في مجال السيارات	-	-
	هيكل	-	-
الامتثال لـ RoHS	اتصل بالشركة المصنعة	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متزامن مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	-	-
	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	-	-
	معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.65 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
الحجم النوعي	0.611 cm³/g	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
امتصاص الماء	0.020 %	-	ISO 62
صلابة روكويل		-	-
	100	-	ASTM D785
	100	-	ISO 2039-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السعة الحرارية النوعية للمصهور	1500 J/kg/°C	-	Internal method
سمك العينة	3.18 mm	0.1252 in	Internal method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	14500 MPa	2103051.0 psi	ASTM D638
	11900 MPa	1725952.2 psi	ASTM D638
	4270 MPa	619312.26 psi	ASTM D638
	3240 MPa	469923.12 psi	ASTM D638
	14700 MPa	2132058.6 psi	ISO 527-2/1A/1
قوة الشد		-	-
	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2/1A/5
استطالة الشد		-	-
	1.7 %	-	ASTM D638
	1.9 %	-	ISO 527-2/1A/5
معامل الانحناء	14500 MPa	2103051.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	285 MPa	41335.83 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	53 kJ/m²	25.22 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 280	F° 536.0	ASTM D648
	C° 265	F° 509.0	ASTM D648
	C° 270	F° 518.0	ISO 75-2/A
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/C
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 90.0	F° 194.0	ISO 11357-2
درجة حرارة الانصهار	C° 280	F° 536.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ISO 11359-2
	2.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي		-	-
	3.50	-	ASTM D150
	3.50	-	ASTM D150
	4.60	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	-
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.0E-3	-	ASTM D150
	6.2E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	134 sec	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	125 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب			UL 94
			UL 94

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	
	5VA	-	
مؤشر الأكسجين	47 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.