# Fortron® ICE 506L

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Celanese Corporation | **الفئة** | PPS |
| **المادة المالئة** | 40% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Fortron ICE 506L هو إصدار متبلور أسرع من Fortron 1140L6. إنه يوفر بشكل أساسي نفس خصائص 1140L6 مع كفاءة تبلور محسنة لأوقات دورة أسرع في الأشكال الهندسية المعقدة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | دورة قولبة سريعة | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | 1.60 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | 1.65 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 19 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | | | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| **امتصاص الماء** | % 0.020 | - | ISO 62 |
| **التدفق الحلزوني** | 21.5 | - | Internal method |
| **صلابة روكويل** | | - | - |
| | 100 | - | ASTM D785 |
| | 100 | - | ISO 2039-2 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **السعة الحرارية النوعية للمصهور** | J/kg/°C 1500 | - | Internal method |
| **تصنيف CSA** | A00 | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 14700 | psi 2132058.6 | ISO 527-2/1A/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | MPa 200 | psi 29007.6 | ASTM D638 |
| | MPa 195 | psi 28282.41 | ISO 527-2/1A/5 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % 2.0 | - | ASTM D638 |
| | % 1.9 | - | ISO 527-2/1A/5 |
| **معامل الانحناء** | MPa 14500 | psi 2103051.0 | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | MPa 285 | psi 41335.83 | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 179/1eA |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | 53 kJ/m² | 25.22 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |
| | 53 kJ/m² | 25.22 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 180/1A |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 180/1A |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | 34 kJ/m² | 16.18 ft·lb/in² | ISO 180/1U |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | - |
| | 280 C° | 536.0 F° | ASTM D648 |
| | 265 C° | 509.0 F° | ASTM D648 |
| | 270 C° | 518.0 F° | ISO 75-2/A |
| | 215 C° | 419.0 F° | ISO 75-2/C |
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | 90.0 C° | 194.0 F° | ISO 11357-2 |
| **درجة حرارة الانصهار** | 280 C° | 536.0 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | | - | ISO 11359-2 |
| | 2.6E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 4.2E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | | | - |
| | | | ASTM D257 |
| | | | IEC 60093 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | 1.0E+16 ohms·cm | - | |
| | ohms·cm | - | |
| **قوة العزل الكهربائي** | | - | - |
| | kV/mm 15 | - | ASTM D149 |
| | kV/mm 28 | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | - |
| | 3.50 | - | ASTM D150 |
| | 3.50 | - | ASTM D150 |
| | 4.10 | - | IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | | - | - |
| | 1.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 1.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | IEC 60250 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | sec 134 | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V 125 | - | IEC 60112 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | سريع | - | - |
| **ضغط التثبيت** | MPa | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.