

# Cereplast Hybrid Resins® 101

PP Homopolymer	الفئة	.Cereplast, Inc	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

مركبات Cereplast Hybrid Resins® هي مركبات حيوية تحتوي على كمية كبيرة من المصادر المتجددة والسليمة بيئيًا مثل النشويات من الذرة والتابيوكا والقمح والبطاطس. جنبًا إلى جنب مع محتوى بلاستيكي أقل قائم على البترول ومحتوى موارد متجددة، توفر Cereplast Hybrid Resins® تقليدًا كبيرًا للبصمة الكربونية في المنتج النهائي. يعتمد Hybrid 101 على مادة البولي برويلين عالية الجودة المركبة على معدات خلط حديثة باستخدام تركيبة مسجلة الملكية. يوفر Hybrid 101 مزيجًا فريدًا من الخصائص الميكانيكية وسهولة المعالجة والسطح الجمالي العالي. تم تصميم Hybrid 101 للحصول على توازن ممتاز بين قوة الصدمات والصلابة وقابلية المعالجة. يمكن معالجة Hybrid 101 على آلات قولبة الحقن اللولبية الترددية الكهربائية والهيدروليكية التقليدية الموجودة. يرجى الاطلاع على دليل المعالجة الخاص بنا للحصول على إرشادات.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	الميزات
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	صلابة عالية	
-	-	تدفق منخفض	
-	-	Pleasing Surface Appearance	
-	-	محتوى مورد متجدد	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792A	-	g/cm <sup>3</sup> 1.03	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 8.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 139961.67	MPa 965	معامل الشد
ASTM D638	psi 2523.66	MPa 17.4	قوة الشد
ASTM D638	-	% 10	استطالة الشد
ASTM D790	psi 99931.18	MPa 689	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 3132.82	MPa 21.6	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 1.03	J/m 55	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 165.02	C° 73.9	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 159.98 - 140.0	C° 60.0-71.1	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 359.6 - 339.8	C° 171-182	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 379.4 - 350.6	C° 177-193	درجة الحرارة الوسطى

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 379.4 - 359.6	C° 182-193	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 379.4 - 359.6	C° 182-193	درجة حرارة الفوهة
-	F° 390.2 - 350.6	C° 177-199	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	rpm 50-100	سرعة اللولب
-	-	to 2.2:1.0 2.8:1.0	نسبة ضغط اللولب
-	0.00252 - 0.002008 in	mm 0.051-0.064	عمق التنفيس

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.