

Cereplast Hybrid Resins® 103

| | | | |
|----------------------|--------|-----------------|-----------------|
| PP Homopolymer | الفئة | .Cereplast, Inc | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | - | المادة المألوفة |

وصف المنتج

مركبات Cereplast Hybrid Resins® هي مركبات حيوية تحتوي على كمية كبيرة من المصادر المتجددة والسليمة بيئيًا مثل النشويات من الذرة والتابيوكا والقمح والبطاطس. جنبًا إلى جنب مع محتوى بلاستيكي أقل قائم على البترول ومحتوى موارد متجددة، توفر Cereplast Hybrid Resins® تقليدًا كبيرًا للبصمة الكربونية في المنتج النهائي. يعتمد Hybrid 103 على مادة البولي برويلين عالية الجودة المركبة على معدات خلط حديثة باستخدام تركيبة مسجلة الملكية. يوفر Hybrid 103 مزيجًا فريدًا من الخصائص الميكانيكية وسهولة المعالجة والسطح الجمالي العالي. تم تصميم Hybrid 103 للحصول على توازن ممتاز بين قوة الصدمات والصلابة وقابلية المعالجة. يمكن معالجة Hybrid 103 على آلات قولبة الحقن اللولبية الترددية الكهربائية والهيدروليكية التقليدية الموجودة. يرجى الاطلاع على دليل المعالجة الخاص بنا للحصول على إرشادات.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|-----------------------------|----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | مقاومة جيدة للصدمات | الميزات |
| - | - | قابلية معالجة جيدة | |
| - | - | تدفق عالي | |
| - | - | صلابة عالية | |
| - | - | Pleasing Surface Appearance | |
| - | - | محتوى مورد متجدد | |
| - | - | قولبة بالحقن | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| Internal Method | - | g/cm ³ 1.05 | الوزن النوعي |
| ASTM D1238 | - | g/10 min 24 | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D638 | psi 155190.66 | MPa 1070 | معامل الشد |
| ASTM D638 | psi 2523.66 | MPa 17.4 | قوة الشد |
| ASTM D638 | - | % 10 | استطالة الشد |
| ASTM D790 | psi 109938.8 | MPa 758 | معامل الانحناء |
| ASTM D790 | psi 3205.34 | MPa 22.1 | قوة الانحناء |
| ASTM D256 | ft·lb/in 0.693 | J/m 37 | صدمة إيزود المحززة |

| الخواص الحرارية | | | |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D648 | F° 165.02 | C° 73.9 | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 159.98 - 140.0 | C° 60.0-71.1 | درجة حرارة التجفيف |
| - | - | hr 4.0 | وقت التجفيف |
| - | - | % 25 | الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن |
| - | F° 359.6 - 339.8 | C° 171-182 | درجة الحرارة الخلفية |
| - | F° 379.4 - 350.6 | C° 177-193 | درجة الحرارة الوسطى |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 379.4 - 359.6 | C° 182-193 | درجة الحرارة الأمامية |
| - | F° 379.4 - 359.6 | C° 182-193 | درجة حرارة الفوهة |
| - | F° 390.2 - 350.6 | C° 177-199 | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | F° 75.02 - 50.0 | C° 10.0-23.9 | درجة حرارة القالب |
| - | - | rpm 50-100 | سرعة اللولب |
| - | - | to 2.2:1.0 2.8:1.0 | نسبة ضغط اللولب |
| - | 0.00252 - 0.002008 in | mm 0.051-0.064 | عمق التنفيس |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.