Ultralast™ MC900

المصنع	Chemtura	**الفئة**	PUR, Unspecified
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تجمع يوريثانات Ultralast الحرارية بين تقنية LF والبلمرة الخاصة بنا التي توفر بنية جزيئية محددة جيدًا، وفصلًا أفضل للطور، وقطاعات صلبة أقوى. تشمل ميزات Ultralast MC900: خصائص ديناميكية فائقة، مقاومة عالية للقطع والتمزق، مقاومة ممتازة للزيت الأسواق يمكن أن تلبي يوريثانات Ultralast الحرارية احتياجات التطبيقات المتنوعة التي تتطلب الأداء. تم تصميم MC900 ولكن لا يقتصر على الأسواق الرياضية الترفيهية والصناعية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة تمزق جيدة مقاوم للزيت	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات صناعية سلع رياضية	- -	- -
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.17 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15-45 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ASTM D955
	1.3 %	-	-
	1.2 %	-	-
صلابة الديورومتر	89-91	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	28.5 MPa	4133.58 psi	ASTM D790
مقاومة التآكل	16.0 mm³	-	DIN 53516
مقاومة تمزق البنطلون (Trouser Tear)	78.3 N/mm	-	ASTM D1938
إجهاد الشد	7.52 MPa	1090.69 psi	ASTM D412
قوة الشد	30.8 MPa	4467.17 psi	ASTM D412
استطالة الشد	570 %	-	ASTM D412
قوة التمزق		-	ASTM D470
	28 kN/m	-	-
	30 kN/m	-	-
مجموعة الضغط	28 %	-	ASTM D395B
مرونة بايشور	55 %	-	ASTM D2632

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الخصائص الديناميكية		-	-
	1.33E+8 dynes/cm²	-	-
			-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	6.30E+7 dynes/cm²	-	-
	0.0440	-	-
	0.0530	-	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-34.0 C°	-29.2 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	180-210 C°	356.0 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	180-210 C°	356.0 - 410.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	180-210 C°	356.0 - 410.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	180-210 C°	356.0 - 410.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	190-220 C°	374.0 - 428.0 F°	-
درجة حرارة القالب	20.0-55.0 C°	68.0 - 131.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	175-195 C°	347.0 - 383.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	175-195 C°	347.0 - 383.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	175-195 C°	347.0 - 383.0 F°	-
درجة حرارة المصهور	190-220 C°	374.0 - 428.0 F°	-
درجة حرارة القالب (Die)	170-210 C°	338.0 - 410.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.