Ultralast™ PE952

المصنع	Chemtura	**الفئة**	PUR, Unspecified
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تجمع يوريثانات Ultralast الحرارية بين تقنية LF الخاصة بنا وتقنية البلمرة التي توفر بنية جزيئية محددة جيدًا، وفصلًا أفضل للطور، وقطاعات صلبة أقوى. تتضمن ميزات Ultralast PE952: أداء عالي في درجة الحرارة، خصائص ديناميكية ممتازة، مقاومة عالية للقطع والتمزق، مقاومة للتحلل المائي والمواد الكيميائية، درجات حرارة معالجة منخفضة. الأسواق: يمكن أن تلبي يوريثانات Ultralast الحرارية احتياجات التطبيقات الأكثر تطلبًا. تم تصميم PE952 ولكن لا يقتصر على الأسواق الرياضية والترفيهية والصناعية والتعدين والنفط والغاز.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة مقاومة تمزق جيدة مستقر مائياً	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات صناعية تطبيقات التعدين تطبيقات الزيت/الغاز سلع رياضية	- - - -	- - - -
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0-15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ASTM D955
	2.0 %	-	-
	2.0 %	-	-
صلابة الديورومتر		-	ASTM D2240
	95-97	-	-
	43-45	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	89.5 MPa	12980.9 psi	ASTM D790
مقاومة التآكل	27.0 mm³	-	DIN 53516
مقاومة تمزق البنطلون (Trouser Tear)	67.1 N/mm	-	ASTM D1938
إجهاد الشد	12.4 MPa	1798.47 psi	ASTM D412
قوة الشد	36.5 MPa	5293.89 psi	ASTM D412
استطالة الشد	660 %	-	ASTM D412
قوة التمزق		-	-
	34 kN/m	-	ASTM D470
	35 kN/m	-	ASTM D470
	44 kN/m	-	ASTM D470
مجموعة الضغط	35 %	-	ASTM D395B
مرونة بايشور	63 %	-	ASTM D2632

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الخصائص الديناميكية		-	-
	4.53E+8 dynes/cm²	-	-
	2.97E+8 dynes/cm²	-	-
	0.0250	-	-
	0.0380	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	-53.0 C°	-63.4 F°	-
درجة حرارة تليين فيكات	166 C°	330.8 F°	ASTM D1525

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	190-210 C°	374.0 - 410.0 F°	-
درجة حرارة القالب	20.0-55.0 C°	68.0 - 131.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	180-200 C°	356.0 - 392.0 F°	-
درجة حرارة المصهور	195-210 C°	383.0 - 410.0 F°	-
درجة حرارة القالب (Die)	190-210 C°	374.0 - 410.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.