Electroblend® ABS-1800

المصنع	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Electroblend® ABS-1800 عبارة عن مركب ABS موصل متوسط التدفق. يوفر هذا المركب أداءً كهربائيًا ممتازًا مع خصائص ميكانيكية جيدة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	موصل للكهرباء حماية من التداخل الكهرومغناطيسي (EMI) خصائص كهربائية جيدة تدفق متوسط	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء كهربائية تطبيقات كهربائية/إلكترونية التعبئة والتغليف شريط لاصق	- - - - -	- - - - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.50-0.90 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3050 MPa	442365.9 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	82.0 C°	179.6 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+3 to 1.0E+5 ohms	-	ASTM D257
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	90.0 C°	194.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	200-210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	210-220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	220-230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	230-240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220-240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
درجة حرارة القالب	70.0-80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.