Toughblend® ABS-1400

المصنع	Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Toughblend® ABS-1400 عبارة عن مركب ذو تدفق متوسط وصلابة جيدة وتأثير جيد. أدى إضافة الحشوات إلى زيادة تعزيز ثبات الأبعاد للأجزاء التي تتطلب تفاوتًا دقيقًا في الأبعاد.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مقاومة جيدة للصدمات صلابة عالية تدفق متوسط	- - - -	- - - -
الاستخدامات	معدات الأعمال تطبيقات كهربائية/إلكترونية أغلفة أجزاء الطابعة	- - - -	- - - -
الأشكال	Pellets	-	-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.10-0.30 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	88.0 MPa	12763.34 psi	ASTM D638
استطالة الشد	1.8 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5750 MPa	833968.5 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	100 C°	212.0 F°	-
	98.0 C°	208.4 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0-90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	220-225 °C	428.0 - 437.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	225-235 °C	437.0 - 455.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	235-245 °C	455.0 - 473.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	245-250 °C	473.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220-250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
درجة حرارة القالب	70.0-80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.