

Clariant ABS ABS3460

المصنع	Clariant Corporation	الفئة	ABS
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant ABS ABS3460 هي مادة أكريلونيتريل بوتادين ستايرين (ABS). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant ABS ABS3460 هي: لمعان منخفض، ثبات جيد للأبعاد، مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية، مقاومة الصدمات، مقاومة كيميائية. مجال التطبيق النموذجي لـ Clariant ABS ABS3460 هو: صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	المواد المضافة
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	لمعان، منخفض	
-	-	مقاومة الصدمات، جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	أجزاء السيارة الداخلية	الاستخدامات

المظهر

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أسود	الخاصية
-	-	الألوان المتاحة	
-	-	لون طبيعي	
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.05	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.50	انكماش الغالب
ASTM D570	-	% 0.25	امتصاص الماء
ASTM D785	-	109	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 6802.28	MPa 46.9	قوة الشد
ASTM D638	-	% 20	استطالة الشد
ASTM D790	psi 330686.64	MPa 2280	معامل الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 3.0	J/m 160	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 190.04	C° 87.8	
ASTM D648	F° 179.96	C° 82.2	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648			
ASTM D696	-	/7.4E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 16	قوة العزل الكهربائي

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 185.0	C° 85.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 440.6	C° 227	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.