

Clariant ABS ABS6476

المصنع	Clariant Corporation	الفئة	ABS
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant ABS ABS6476 هي مادة أكريلونيتريل بوتادين ستايرين (ABS). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولية بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant ABS ABS6476 هي: لمعان عالي، ثبات أبعاد جيد، مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية، مقاومة الصدمات، مقاومة كيميائية. مجال التطبيق النموذجي لـ Clariant ABS ABS6476 هو: صناعة السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	تسليط الضوء	
-	-	مقاومة الصدمات، عالية	
-	-	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	أجزاء السيارة الداخلية	الاستخدامات
-	-	أسود	المظهر
-	-	الألوان المتاحة	
-	-	لون طبيعي	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.04	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.70	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.30	امتصاص الماء
ASTM D785	-	100	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	-		قوة الشد
ASTM D638	psi 6193.12	MPa 42.7	
ASTM D638	psi 61931.23	MPa 427	
ASTM D638	-	% 20	استطالة الشد
ASTM D790	psi 300228.66	MPa 2070	معامل الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 4.68	J/m 250	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 204.08	C° 95.6	
ASTM D648	F° 190.04	C° 87.8	
ASTM D648			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696	-	/9.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 16	قوة العزل الكهربائي

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 179.96	C° 82.2	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 440.6	C° 227	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.