

Clariant Nylon 6 PA-211G13

Nylon 6	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	13% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Clariant Nylon 6 PA-211G13 هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6)، تحتوي على مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 13%. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6 PA-211G13 هي: مثبط للهب / تصنيف للهب، صلب. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: التطبيقات الكهربائية / الإلكترونية، الأسلاك والكابلات، الملحقات الهندسية / الصناعية، صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	صلابة، عالية	الميزات
-	-	ترس موصل تطبيق في مجال السيارات	الاستخدامات
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.22	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.55	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 1.2	امتصاص الماء
ASTM D785	-		صلابة روكويل
ASTM D785	-	87	
ASTM D785	-	121	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 13996.17	MPa 96.5	قوة الشد
ASTM D638	-	% 3.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 700533.54	MPa 4830	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 18564.86	MPa 128	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.899	J/m 48	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 410.0	C° 210	
ASTM D648	F° 390.2	C° 199	
ASTM D648			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/4.7E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 20	قوة العزل الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 510.8	C° 266	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.