

Clariant Nylon 6 PA-211X032

Nylon 6	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Clariant Nylon 6 PA-211X032 هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق البثق أو القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6 PA-211X032 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب، مثبط للهب، قوة عالية، قابلية جيدة للمعالجة، صلب. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: الأسلاك والكابلات، التطبيقات العسكرية، الخراطيم، حزام النقل، السلع الرياضية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	صلابة، عالية	
-	-	صلب، جيد	
-	-	قوة عالية	
-	-	هومبوليمر	
-	-	قابلية تشغيل جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	مرونة جيدة	
-	-	تلوين جيد	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	متانة جيدة	
-	-	مثبطات اللهب	
-	-	ناقل	الاستخدامات
-	-	غلاف الكابل	
-	-	Pipe fittings	
-	-	استبدال المعادن	
-	-	تطبيق عسكري	
-	-	سلع رياضية	
-	-	لوازم طبية/تمريضية	
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	بثق	طريقة المعالجة
-	-	قابلة بالحقن	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.11	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 1.4	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 2.2	امتصاص الماء
ASTM D785	-	60	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 7904.57	MPa 54.5	قوة الشد
ASTM D638	-	% 150	استطالة الشد
ASTM D790	psi 239312.7	MPa 1650	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9993.12	MPa 68.9	قوة الانحناء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D256	ft·lb/in 0.899	J/m 48	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 129.92	C° 54.4	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D696	-	/1.1E-4 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 510.8	C° 266	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.