

## Clariant Nylon 6 PA-213M40P

Nylon 6	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	40% معدن	المادة المألثة

### وصف المنتج

Clariant Nylon 6 PA-213M40P هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6)، تحتوي على حشو معدني بنسبة 40%. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6 PA-213M40P هي: مثبت للهب / تصنيف اللهب، ثبات جيد للأبعاد، صلابة جيدة، مثبت حراري. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: أدوات المطبخ، الأسلاك والكابلات، التطبيقات البحرية، صناعة السيارات، أنابيب المياه / الأنابيب / مياه الشرب.

### المواصفات الفنية

معلومات عامة	الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	حشو معدني، 40% حشو بالوزن	-	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد صلب، جيد ثبات حراري	-	-	-
الاستخدامات	أدوات المطبخ تطبيق سفينة	-	-	-

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	Pipe components	
-	-	تطبيق في مجال السيارات	
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.51	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 1.0	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.90	امتصاص الماء
ASTM D785	-		صلابة روكويل
ASTM D785	-	87	
ASTM D785	-	120	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 10993.88	MPa 75.8	قوة الشد
ASTM D638	-	% 30	استطالة الشد
ASTM D790	psi 800609.76	MPa 5520	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 17984.71	MPa 124	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.899	J/m 48	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 249.8	C° 121	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/5.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 19	قوة العزل الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 510.8	C° 266	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-		غير معروف

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.