

Clariant Nylon 6/6 PA-111

Nylon 66	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-111 هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-111 هي: مثبط للهب / تصنيف للهب، قابلية معالجة جيدة، متانة جيدة، مقاومة كيميائية، مقاومة للتآكل. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: هندسة منزلية / ملحقات صناعية، أسلاك وكابلات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E103015-218189	بطاقة UL الصفراء
-	-	قابلية تشغيل جيدة	الميزات
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	متانة جيدة	
-	-	ترس	الاستخدامات
-	-	محمل	
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	الألوان المتاحة	المظهر

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قولية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.14	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 1.7	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 1.2	امتصاص الماء
ASTM D785	-	118	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 11994.64	MPa 82.7	قوة الشد
ASTM D638	-	% 60	استطالة الشد
ASTM D790	psi 410457.54	MPa 2830	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 20015.24	MPa 138	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	صدمة إيروود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 455.0	C° 235	
ASTM D648	F° 170.06	C° 76.7	
ASTM D648			

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/7.7E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 18	قوة العزل الكهربائي
ASTM D495	-	sec 90.0	مقاومة القوس الكهربائي
UL 94	-	V-2	تصنيف اللهب
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 525.2	C° 274	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.