

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13

Nylon 66	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	13% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66)، والتي تحتوي على مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 13%. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-111G13 هي: مثبت للهلب / تصنيف اللهب، صلب، ثبات أبعاد جيد، صلابة جيدة. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: أسلاك وكابلات، هندسة منزلية / ملحقات صناعية

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	صلابة، عالية	
-	-	صلب، جيد	
-	-	ترس	الاستخدامات
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.21	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.70	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.80	امتصاص الماء
ASTM D785	-	-	صلابة روكويل
ASTM D785	-	92	
ASTM D785	-	121	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 14938.91	MPa 103	قوة الشد
ASTM D638	-	% 6.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 700533.54	MPa 4830	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 23931.27	MPa 165	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 0.8054	J/m 43	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 469.4	C° 243	
ASTM D648	F° 455.0	C° 235	
ASTM D648	-	-	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/5.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 20	قوة العزل الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 525.2	C° 274	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-		غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.